

KONTAKT -> [contact@everad-adhesives.com](mailto:contact@everad-adhesives.com)

Wir freuen uns Ihnen weitere Informationen zu unseren aktuellsten Innovationen zu geben.

## Everad® ABM 21.1

1K PVAc-Klebstoff, wehrwertige Anwendungen, D2

### Produktdaten

**Basis:**

Klebstoff: PVAc-Kunstharzpolymerisat.

Härter: Isocyanat.

**Farbe:**

Weiss.

**Viskosität :**

Ca. 7 000 mPas (B4V20).

Viskositätswert nach der Herstellung gemessen. Die Werte können während der Lagerung des Produkts nach oben oder unten schwanken.

**pH-Wert :**

Ca. 6.

**Feuergefährlichkeit:**

Als wässriger Klebstoff nicht brennbar.

**Lagerung:**

9 Monate nach Produktion, kühl und trocken in verschlossenem Originalgebinden.

**Verpackung:**

Kunststoffeimer zu 30 kg, 6 kg.

### Verarbeitungsdaten

**Vorbehandlung:**

Klebeflächen müssen pla, sauber und fettfrei sein

**Verarbeitungstemperatur:**

+ 7°C.

**Holz und Materialfeuchtigkeit:**

12%, je nach Anwendung.

**Auftragsart:**

Pinsel, Roller oder Auftragsgeräte.

**Auftragsmenge:**

100-250 g/m<sup>2</sup>.

**Offene Zeit:**

8-10 Minuten bei 20°C, abhängig von Substraten und Prozess.

**Pressart:**

Schraubzwingen, Verleimständer, hydraulische Pressen.

**Presszeit:**

Bei 20°C : ca. 10 Minuten.

80°C : ca. 1-2 Minuten.

Abhängig von Substraten und Prozess.

**Reinigung:**

Mit Wasser, solange der Klebstoff nicht eingetrocknet ist.

### Anwendung

Für allgemeine Holzverbindungen.

Bitte vor dem Einsatz sicherstellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht.

### Arbeitssicherheit

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

### Beanspruchung

**Wasserbeständigkeit:**

D2 nach EN 204 (interne Prüfung Everad®).

### Garantie

Wir garantieren für die gleichmäsig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.