

KONTAKT -> contact@everad-adhesives.com

Wir freuen uns Ihnen weitere Informationen zu unseren aktuellsten Innovationen zu geben.

Everad® ADP 7011.10

Wässriger Haftklebstoff

Beschreibung

Lieferform:

Container zu 1 000 kg.

Rohstoffbasis:

Reinacrylat, Emulgator System: APEO frei.

Farbe:

Weiss.

Anwendungsvorschläge

Everad® ADP 7011.10 ist eine wässrige Haftdispersion mit mittlerer Haftung auf Stahl und Glas, hoher Scher- und Wärmefestigkeit sowie guter Wasserbeständigkeit. Everad® ADP 7011.10 eignet sich zur Beschichtung von Klebebändern auf Basis Folien, Film, Schaum, Papier etc. Bitte vor dem Einsatz sicherstellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht.

Verarbeitung

Everad® ADP 7011.10 ist im Luftbürsten- oder Walzenauftragsverfahren applizierbar. Die Trocknungstemperaturen liegen zwischen 100 °C und 160 °C, je nach Anlage. Die Verarbeitungsviskosität kann auf Kundenwunsch eingestellt werden.

Chemische und physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

Feststoffgehalt:

Ca. 60%.

Viskosität:

Ca. 10 000 mPa·s (20°C, Spindel 5, 20 U/Min.).

Viskositätswert nach der Herstellung gemessen. Die Werte können während der Lagerung des Produkts nach oben oder unten schwanken.

pH-Wert:

Ca. 7.5.

Filmeigenschaften

Glasübergangstemperatur: (T_g)

- 40 °C.

Reinigung

Mit Wasser, solange die Dispersion nicht eingetrocknet ist. Evt. etwas Netzmittel begeben.

Adhäsions- und Kohäsionseigenschaften

Typische Werte bei 25 g/m² Beschichtungen auf Polyesterfolie

Schälfestigkeit 180°: (PSTC 101) Ca. 8 N/inch (nach 20 Min.)
Ca. 11 N/inch (nach 24 H).

Loop-Tack: (FINAT 9) Ca. 13 N/inch.

Rolling ball: (PSTC 6) > 25 cm.

Scherfestigkeit bei 23 °C: (500g/12,5x12,5mm/PSTC 107)
Ca. 2'500 Min.

Scherfestigkeit bei 40 °C: (1000g/12,5x25mm/PSTC 107) Ca. 700 Min.

Schertemperatur SAFT:

(0,5°C/min./1000g/12,5x25mm) Ca. 110 °C.

Lagerung

Kann in fest verschlossenen Gebinden bei Temperaturen +5 °C bis zu +30 °C gelagert werden. Gefriert bei ca. 0 °C und kann danach nicht mehr verwendet werden. In fest verschlossenen Gebinden mindestens 6 Monate nach Produktion.

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.