

## SCHAUMSTOFFE

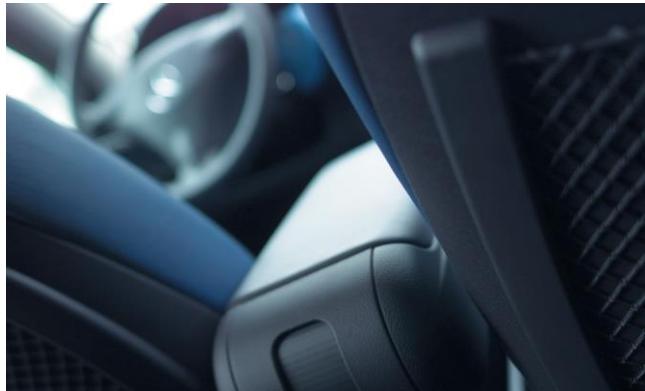
# Everad® HCM 5550

## Zwei Fliegen auf einen Schlag

Suchen Sie einen Klebstoff, der wie ein normaler Thermoplast verarbeitet werden kann, aber nach der Aktivierung den Wärmestand eines reaktiven Systems aufweist? Oder können Sie nur in A den Klebstoff auftragen, die Verklebung aber erst in B fertig stellen? Everad® HCM 5550 kann beides: Er vereint die Vorteile von Schmelzklebstoffen mit denen von Reaktivsystemen und kann außerdem aus der Schmelze oder als Pulver vorbeschichtet werden. Die Aktivierung erfolgt dabei durch einen Wärmestoss.

### Sicherheit mit Everad® HCM 5550

- Hohe Wärmestandfestigkeit
- Dauerhafter Verbund
- Niedrige Foggingwerte
- Gute Lösemittel- und Weichmacherbeständigkeit
- Geruchsneutral



### Sparsam und komfortabel arbeiten mit Everad® HCM 5550

- Niedriges Auftragsgewicht und damit auch für leichte Substrate geeignet
- Kein Abfall, 100% Festprodukt
- Kurze Presszeiten
- Einfacher, (punkt)genauer Auftrag
- Vorbeschichtung möglich
- Aktivierung nur durch Wärmestoss
- Universelle Einsatzmöglichkeiten

### Everad® HCM 5550 : Für ästhetische Endprodukte

- Keine Beeinflussung von Haptik und Optik
- Kombination von unterschiedlichen, auch temperaturempfindlichen Substraten
- Darstellung von komplexen Formen
- Kein Durchschlagen beim Hinterspritzen

### Anwendungsbeispiele

- Textil- und Lederverklebung
- Folien- und Schaumverklebung
- Sandwichaufbauten aus Aluminium, Holz und Kunststoffen
- Automobilinnenausstattung: Tür und Säulenverklebung, Instrumententafel, Dachhimmel, Autositze

### Lieferform

Pulver