

## Everad<sup>®</sup> HCM 5550

Reaktiver vernetzender Pulver

### Description

**Lieferform:**

Pulver: 30 kg Fass.  
Everad<sup>®</sup> HCM 5550-AN: 0–500 µm.  
Everad<sup>®</sup> HCM 5550-D: < 200 µm.

**Farbe:**

Weiss – gelblich.

**Polymer:**

Polyurethan, polyesterbasiert.  
Everad<sup>®</sup> HCM 5550 ist ein zweikomponentiger, wärmevernetzender Polyurethanklebstoff, der in einer Phase vorliegt. Dieses spezielle Klebesystem bietet die Möglichkeit der Vorbeschichtung unterschiedlicher Substrate. Danach können diese Substrate bis zu 9 Monaten zwischengelagert werden bevor sie weiterverarbeitet werden. Die Vernetzungsreaktion beginnt erst durch einen Wärmestoss.  
Everad<sup>®</sup> HCM 5550 eignet sich auch für die Direktlaminierung. Das Produkt enthält bereits alle notwendigen Bestandteile und benötigt keine weiteren Reaktionspartner mehr, auch keine Feuchtigkeit.

### Anwendungsvorschläge

Fahrzeug Innenausstattungen wie Tür- und Säulenverkleidungen, Dachhimmel, Hutablagen, Armauflagen und Sitze.  
Sandwichaufbauten aus Aluminium, Holz, Papier oder Kunststoffe. Kaschierungen von polyolefinischen Werkstoffen, wie PE u. PP, benötigen eine spezielle Oberflächenbehandlung durch Corona, Plasma, Fluorierung oder eines Primersystems. Bitte vor dem Einsatz sicher stellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht.

### Physikalische Eigenschaften

**Allgemein:**

**Wärmebeständigkeit:** > 120 °C (Everad Methode: A 10.4.203 Stoff/Stoff; 25 x 100 mm; 20g, 6 Stunden).

**Fogging** (nach DIN 75201-B, gravimetrisch): < 0.05 %.

**VOC** (gasförmig, Fresenius PB VWT 709): 7 ppm.

**FOG** (kondensierbar, Fresenius PB VWT 709): 16 ppm.

### Verarbeitung

**Vorbeschichtung:** max. 65 °C

(Farbe des Klebstoffes bleibt weiss-gelblich).

**Empfohlene Aktivierungstemperatur:** 120–140 °C

(vernetzter Klebstoff ist opak bis transparent).

Everad<sup>®</sup> HCM 5550 wird bevorzugt als Pulver aufgetragen. Das Everad<sup>®</sup> HCM 5550 scher- und temperaturempfindlich ist, müssen die Beschichtungs- u. Verarbeitungsparameter sorgfältig überwacht werden, so dass Temperaturen über 65 °C vermieden werden.

Das Eigenschaftsprofil des Endproduktes ist abhängig von der Temperatur und der Zeit während der Aktivierung.

Die Endfestigkeit wird bereits nach 24 Stunden erreicht.

### Vorsicht

Es wird darauf hingewiesen, dass das Vorhandensein von Zusatzstoffen in den zu verklebenden Materialien, wie zum Beispiel 2-Ethylhexansäure in PU-basierten Systemen, zu einer Verminderung der Haftungseigenschaften von HCM 5550 führen kann. Um eine optimale Performance von HCM 5550 zu erhalten, wird empfohlen, die Verträglichkeit von HCM 5550 mit dem gewählten PU-basierten Material sicherzustellen.

Werden verschiedene Klebstoffe über dieselbe Anlage verarbeitet, ist eine gründliche Reinigung zwingend erforderlich. Sämtliche Angaben dieser technischen Informationen beziehen sich auf das reine Produkt (100% Everad<sup>®</sup> HCM 5550). Abmischungen mit anderen Klebstoffen und/ oder Additiven können das Produkt und sein späteres technisches Eigenschaftsprofil direkt beeinflussen.

Wir übernehmen keine Haftung für die unsachgemässe Handhabung des Produktes und die daraus entstandenen Folgeschäden.

### Arbeitssicherheit

Um eine Gesundheitsgefährdung während des Auftragens und Aktivierung des Produktes auszuschliessen, muss eine ausreichende Belüftung/Absaugung gewährleistet werden. Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

### Lagerung

Ideal bei Raumtemperatur und geschützt vor direktem Sonnenlicht. Temperaturen über 35 °C sollten vermieden werden, da der Klebstoff unter diesen Bedingungen zum Verblocken neigt. Der Klebstoff ist bis zu 9 Monaten lagerbar/ haltbar.

### Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.