

## Everad® RPB 2640 A+B

Technischer 2K PUR-Klebstoff in monoaxiale Kartuschen

### Beschreibung

Everad® RPM 2640 A+B ist ein 2K PUR-Klebstoff mit breitem Haftspektrum. Dieses Produkt ist frei von Lösungsmittel, Phthalate, Halogen und TDI.

#### Lieferform:

Monoaxiale 2K Kartuschen zu 265 ml.

#### Rohstoffbasis:

Polyol/Polyisocyanat.

### Anwendung

Everad® RPM 2640 A+B ist zum Verkleben von verschiedenen Isoliermaterialien (PUR-Schaumstoffe, Polystyrol-Schaumstoff oder -Extrudat) mit Untergrund wie Holz, Stahlblech, Aluminium usw. geeignet, die in der Herstellung von Sandwichpaneelen verwendet werden.

Zahlreiche andere Benutzungen sind nach vorläufigen Versuchen möglich.

Bitte vor dem Einsatz sicher stellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht.

### Verarbeitung

#### Vorbehandlung:

Die Klebeflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein.

Wenn nötig ein Primer benutzen.

Die beiden Komponenten A und B werden im Verhältnis 2:1 nach Gewichtsteilen gemischt. Dabei ist unbedingt darauf zu achten, dass die Mischung homogen ist.

#### Verarbeitungstemperatur:

Mindestens +10°C.

#### Auftragsart:

Material in monoaxiale Kartusche: Das Produkt kann mit einer Hand oder Druckluftpistole aufgetragen werden. Die beiden Komponenten werden durch einen Statischmischer homogen gemischt. Die ersten 10 g müssen verworfen werden.

#### Auftragsmenge:

Variabel. Je nach Substrate und Verfahren.

#### Topfzeit:

Ca. 30 Minuten für eine 100 g Menge.

Je nach Substrate und Verfahren.

#### Presszeit:

Ca. 90 Minuten bei 20 °C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit  
Die Presszeit hängt von der Reaktivität des Produktes ab. Je nach Substrate und Verfahren. Wärmeeinwirkung bis 50°C beschleunigt die Aushärtung.

### Chemische und physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

#### Feststoffgehalt:

100%

Farbe:

A: beige.

B: braun.

Mischung: beige.

#### Viskosität:

A: ca. 370 000 mPa.s (Brookfield B7V20).

B: ca. 55 000 mPa.s (Brookfield B5V20).

Viskositätswert nach der Herstellung gemessen. Die Werte können während der Lagerung des Produkts nach oben oder unten schwanken.

#### Fließverhalten:

Viskosen.

#### Dichte:

A: ca. 1.62 g/cm³ bei 20°C.

B: ca. 1.16 g/cm³ bei 20°C.

Mischung: 1.5 g/cm³ bei 20°C.

#### Mischverhältnis:

A:B: 100:36 nach Gewichtsteilen.

A:B: 2:1 nach Volumenteilen.

#### Feueregefährlichkeit:

Nicht brennbar

### Reinigung

Everad® RPM 2640 A+B flüssig mit Everad® SNE 3739.

Everad® RPM 2640 A+B trocken mit Everad® RPS Solvant 4.

Schutz der metallischen Teile, die mit Everad® RPM 2640 A+B beschmutzt wurden, durch Anfeuchten mit Everad® HNE D-Col 12.

Spülen die Mischungsköpfen mit Everad® RPS Solvant 3.

### Arbeitssicherheit

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt. Beim Umgang mit dem flüssigen Produkt empfehlen wir das Tragen von geeigneter Kleidung, Schutzbrillen und Schutzhandschuhen.

### Lagerung

Von der Feuchtigkeit schützen.

Kühl und trocken in ungeöffneten Originalgebinden 9 Monate nach Produktion (zwischen 15-25 °C lagern).

### Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.