

KONTAKT -> contact@everad-adhesives.com

Wir freuen uns Ihnen weitere Informationen zu unseren aktuellsten Innovationen zu geben.

Everad® RPM 2513

PUR-Klebstoff für Schaumstoffverklebungen

Beschreibung

Everad® RPM 2513 ist ein 1K PUR-Klebstoff, der durch Reaktion mit Feuchtigkeit polymerisiert. Dieses Produkt ist frei von Lösungsmittel, Phthalate, Halogen und TDI.

Lieferform:

1 000 kg Container.

Rohstoffbasis:

Polyurethan.

Anwendung

Everad® RPM 2513 ist zum Verkleben von verschiedenen Materialien (PVC, PUR-Schaumstoffe, Polystyrol-Schaumstoff ...) mit einem anderen fest oder flexible Untergrund für die Herstellung von isolierenden Massen Schämmen, u.s.w. Zahlreiche andere Benutzungen sind nach vorläufigen Versuchen möglich.

Bitte vor dem Einsatz sicher stellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht.

Verarbeitung

Vorbehandlung:

Die Klebeflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein.

Substrate:

Der 1K PUR-Klebstoff reagiert mit der Luft- und Substratfeuchtigkeit. Es muss mindestens ein poröses Substrat vorhanden sein, welches die Feuchtigkeit durchlässt.

Auftragsart:

100-300 g/m², abhängig von den Materialien und dem Auftragsprozess.

Offene Zeit:

Ca. 6 Stunden bei 20 °C und 65% Luftfeuchtigkeit.

Die Aushärtung wird durch Temperatur und Feuchtigkeit beschleunigt bzw. verlangsamt. Durch feines Zerstäuben von Wasser auf der Oberfläche des Klebstofffilmes wird die Reaktion beschleunigt.

Presszeit:

Ca. 12-24 Stunden bei 20 °C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. Die Presszeit hängt von der Reaktivität des Produktes ab. Sie kann durch feines Zerstäuben von Wasser oder durch Temperaturerhöhung verkürzt werden.

Chemische und physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

Feststoffgehalt:

100%.

Viskosität:

Ca. 3 600 mPa.s (Brookfield bei 20 °C).

Viskositätswert nach der Herstellung gemessen. Die Werte können während der Lagerung des Produkts nach oben oder unten schwanken

Dichte:

Ca. 1.09 g/cm³.

Feuergefährlichkeit:

Nicht brennbar.

Reinigung

Everad® RPM 2513 flüssig mit Everad® SNE 3739.

Everad® RPM 2513 trocken mit Everad® RPS Solvant 4.

Schutz der metallischen Teile, die mit Everad® RPM 2513 beschmutzt wurden, durch Anfeuchten mit Everad® HNE D-Col 12.

Arbeitssicherheit

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt. Beim Umgang mit dem flüssigen Produkt empfehlen wir das Tragen von geeigneter Kleidung, Schutzbrillen und Schutzhandschuhen.

Lagerung

Von der Feuchtigkeit schützen.
Kühl und trocken in ungeöffneten Originalgebinden 6 Monate nach Produktion.
(zwischen 15-25 °C lagern).

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.