

**KONTAKT -> [contact@everad-adhesives.com](mailto:contact@everad-adhesives.com)**

Wir freuen uns Ihnen weitere Informationen zu unseren aktuellsten Innovationen zu geben.

## Everad® RPM 2615

Pastlöser PUR-Klebstoff

### Beschreibung

Everad® RPM 2615 ist ein hochviskoser 1K PUR-Klebstoff. Dieses Produkt ist frei von Lösungsmittel, Phtalate, Halogen und TDI.

**Lieferform:**

Kartuschen zu 310 ml.

**Rohstoffbasis:**

Polyurethan.

### Anwendung

Zum wasser- und wetterfesten Verkleben von Holzwerkstoffen, Stein, Keramik, Beton, Isolationsmaterialien und Zement- oder gipsgebunden Bauplatten.

Zahlreiche andere Benutzungen sind nach vorläufigen Versuchen möglich.

Bitte vor dem Einsatz sicher stellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht.

### Verarbeitung

Klebstoff einseitig auf die zu verklebenden Materialien auftragen. Die angegebene Presszeiten sind Richtwerte und können je nach Anwendung und Beschaffenheit der Materialien gegenüber diesen Angaben deutlich abweichen.

Die Angaben von Knauf Aquapanel Fugenkleber basieren auf Prüfungen bei einer Materialfeuchte von 12% und einem Klima von 20°C/65% relativer Luftfeuchtigkeit.

**Vorbehandlung:**

Die Klebeflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein.

**Verarbeitungstemperatur:**

+5°C bis +30°C.

**Materialfeuchtigkeit:**

8-18%.

**Auftragsart:**

Direkt aus dem Gebinde in Raupenform.

**Auftragsmenge:**

Lineare Raupe ca. 35 g/lm.

**Offene Zeit:**

Ca. 50 Minuten.

**Pressdruck:**

0.2-0.8 N/mm².

**Presszeit:**

2-3 Stunden.

**Abbindeverhalten:**

Durch Material- und Umgebungsfeuchtigkeit.

### Chemische und physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

**Feststoffgehalt:**

100%

**Viskosität:**

Bei +20°C, pastös, thixotrop.

Viskositätswert nach der Herstellung gemessen. Die Werte können während der Lagerung des Produkts nach oben oder unten schwanken.

**Dichte:**

Ca. 1.45 g/ml.

**Feuergefährlichkeit:**

Schwer entflammbar.

### Beanspruchung

**Feuchtigkeitsbeständigkeit:**

C4 in Anlehnung an EN 12765 (interne Everad Messung).

**Beständigkeit:**

Gegen schwache Alkalien, Säuren und Lösungsmittel.

### Reinigung

Everad® RPM 2615 flüssig mit Everad® SNE 3739.

Everad® RPM 2615 trocken mit Everad® RPS Solvant 4.

Schutz der metallischen Teile, die mit Everad® RPM 2615 beschmutzt wurden, durch Anfeuchten mit Everad® HNE D-Col 12.

### Arbeitssicherheit

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

Beim Umgang mit dem flüssigen Produkt empfehlen wir das Tragen von geeigneter Kleidung, Schutzbrillen und Schutzhandschuhen.

### Lagerung

Von der Feuchtigkeit schützen.

Kühl und trocken in ungeöffneten Originalgebinden 6 Monate nach Produktion (zwischen 15-25 °C lagern).

**Garantie**

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.