

KONTAKT -> contact@everad-adhesives.com

Wir freuen uns Ihnen weitere Informationen zu unseren aktuellsten Innovationen zu geben.

Everad® RPM 2644 UV

Technischer PUR-Klebstoff

Beschreibung

Everad® RPM 2644 UV ist ein 1K PUR-Klebstoff, der durch Reaktion mit Feuchtigkeit polymerisiert. Dieses Produkt ist frei von Lösungsmittel, Phtalate, Halogen und TDI.

Lieferform:

1 000 kg Container.

Rohstoffbasis:

Polyurethan.

Anwendung

Everad® RPM 2644 UV ist zum Verkleben von verschiedenen Materialen. Diese Formulierung stellt die Eigenschaft vor, über einen UV-Vorzeichner für eine vollkommene Identifikation der geleimten Zonen zu verfügen.

Zahlreiche andere Benutzungen sind nach vorläufigen Versuchen möglich.

Bitte vor dem Einsatz sicher stellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht.

Verarbeitung

Vorbehandlung:

Die Klebeflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein.

Substrate:

Der 1K PUR-Klebstoff reagiert mit der Luft- und Substratfeuchtigkeit. Es muss mindestens ein poröses Substrat vorhanden sein, welches die Feuchtigkeit durchlässt.

Auftragsart:

100-300 g/m², hängt von den Materialien und dem Auftragsprozess ab.

Offene Zeit:

Ca. 20-30 Minuten bei 20 °C und 65% Luftfeuchtigkeit.

Die Aushärtung wird durch Temperatur und Feuchtigkeit beschleunigt bzw. verlangsamt. Durch feines Zerstäuben von Wasser auf der Oberfläche des Klebstofffilmes wird die Reaktion beschleunigt.

Presszeit:

Ca. 2 Stunden bei 20 °C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit

Die Presszeit hängt von der Reaktivität des Produktes ab. Sie kann durch feines Zerstäuben von Wasser oder durch Temperaturerhöhung verkürzt werden.

Chemische und physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

Feststoffgehalt:

100%

Viskosität:

10 000-15 000 mPa.s (Brookfield B5V20 bei 20 °C)

Viskositätswert nach der Herstellung gemessen. Die Werte können während der Lagerung des Produkts nach oben oder unten schwanken.

Dichte:

Ca. 1.16 g/cm³.

Feuergefährlichkeit:

Nicht brennbar

Reinigung

Everad® RPM 2644 UV flüssig mit Everad® SNE 3739.

Everad® RPM 2644 UV trocken mit Everad® RPS Solvant 4. Schutz der metallischen Teile, die mit Everad® RPM 2644 UV beschmutzt wurden, durch Anfeuchten mit Everad® HNE D-Col 12.

Arbeitssicherheit

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt. Beim Umgang mit dem flüssigen Produkt empfehlen wir das Tragen von geeigneter Kleidung, Schutzbrillen und Schutzhandschuhen.

Lagerung

Von der Feuchtigkeit schützen.

Kühl und trocken in ungeöffneten Originalgebinde 6 Monate nach Produktion (zwischen 15-25 °C lagern).

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.