

Everad® RXB 8801 A+B

Technique 2K PUR-Harz

Beschreibung

Everad® RSB 4501 A+B ist eine 2K PUR-Harz. Dieses Produkt ist frei von Lösungsmittel, Phtalate, Halogen und TDI.

Lieferform:

A: 1000 kg Container.

B: 250 kg Fass.

Rohstoffbasis:

Polyol/Polyisocyanat.

Anwendung

Everad® RSB 8801 A+B ist zum Herstellung elektrischer und elektronischer Bestandteile wie Niederspannungstransformatoren.

Zahlreiche andere Benutzungen sind nach vorläufigen Versuchen möglich.

Bitte vor dem Einsatz sicher stellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht.

Verarbeitung

Vorbehandlung:

Die Klebeflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein.

Wenn nötig ein Primer benutzen.

Die zwei Komponente des Klebstoffs werden einen an den anderen angepasst. Den Komp. A schütteln, bevor mit Komp. B homogen zu vermischen. Die Auftrag mit einem Mischer und Dosierapparat machen. Regelmäßig das gute Funktionieren der Dosierungsvorrichtungen prüfen. Die Instruktionen des Herstellers respektieren.

Verarbeitungstemperatur:

Mindestens +10°C.

Auftragsart:

Misch- und Dosieranlagen.

Auftragsmenge:

Von 1-2 g. bis 1 kg, abhängig von Volume zu füllen.

Topfzeit:

Ca. 9 Minuten bei eine Menge von 100 g bei 25°C. Je nach Substrate und Verfahren.

Chemische und physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

Feststoffgehalt:

100%

Viskosität:

A: ca. 8 000 mPa.s (Brookfield B4V20 bei 25 °C).

B: ca. 150 mPa.s (Brookfield B2V100 bei 25 °C).

Mischung: ca. 3 400 mPa.s (Brookfield B4V20).

Viskositätswert nach der Herstellung gemessen. Die Werte können während der Lagerung des Produkts nach oben oder unten schwanken.

Fliessverhalten:

Gut fließend.

Dichte:

A: ca. 1.59 g/cm³ bei 20°C.

B: ca. 1.2 g/cm³ bei 20°C.

Mischung: 1.48 g/cm³ bei 20°C.

Mischverhältnis:

A:B: 100:40 nach Gewichtsteilen.

A:B: 100:52 nach Volumenteilen.

Feuergefährlichkeit:

Nicht brennbar.

Shore D-Härte:

90 D/1.

Beanspruchung

Zugfestigkeit:

Ca. 60 Mpa (ISO 527).

Bruchdehnung:

3% (ISO 527).

Temperaturbeständigkeit:

-40°C bis +150°C.

Beanspruchung

Dielektrische Eigenschaften:

14 Kveff/mm (CEI 60243-1).

Relative Permeabilität:

4.9 (50 Hz) (CEI 60250).

Tengens-Delta:

0.02 (50 Hz) (CEI 60250).

Reinigung

Everad® RSB 8801 A+B flüssig mit Everad® SNE 3739.

Everad® RXB 8801 A+B trocken mit Everad® RPS Solvant 4.

Schutz der metallischen Teile, die mit Everad® RXB 8801 A+B beschmutzt wurden, durch Anfeuchten mit Everad® HNE D-Col 12.

Spülen die Mischungsköpfen mit Everad® RPS Solvant 3.

Arbeitssicherheit

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt. Beim Umgang mit dem flüssigen Produkt empfehlen wir das Tragen von geeigneter Kleidung, Schutzbrillen und Schutzhandschuhen.

Lagerung

Von der Feuchtigkeit schützen.

Kühl und trocken in ungeöffneten Originalgebinden Komp. A: 6 Monate und Komp. B : 12 Monate nach Produktion (zwischen 15-25 °C lagern).

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.