

**KONTAKT -> [contact@everad-adhesives.com](mailto:contact@everad-adhesives.com)**

Wir freuen uns Ihnen weitere Informationen zu unseren aktuellsten Innovationen zu geben.

## Everad® SBE 4202

Hochwertiger Kontaktklebstoff

### Beschreibung

Everad® SBE 4202 ist ein lösungsmittelhaltiger Kontaktklebstoff, für beidseitigen Auftrag (1- und 2 K).

#### Lieferform:

Kanister zu 30 Liter.

#### Rohstoffbasis:

Synthetischer Kautschuk und Harze in Lösungsmittel.

#### Farbe:

Gelblich.

### Anwendungsvorschläge

Everad® SBE 3143 ist für die Verklebung von Neopren auf Neopren geeignet.

Andere Anwendungen sind möglich, müssen aber zuerst geprüft werden.

Bitte vor dem Einsatz sicherstellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht.

### Verarbeitung

#### Verarbeitung:

Alle Materialien vor der Verklebung klimatisieren.

Beidseitiger Sprühauftrag.

Die Angaben basieren auf Prüfungen bei einem Klima von 20 °C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit.

Die Werte können je nach Material und Arbeitsbedingungen variieren.

#### Vorbehandlung:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staub- und fettfrei sein. Klebstoff vor Gebrauch schütteln.

#### Auftragsmenge:

Je nach Material und Anwendung.

#### Auftragsart:

Mit Everad® SDU M14: 5% nach Gewichtsteilen, Topfzeit von einige Stunden.

Manueller Auftrag mit dem Pinsel.

Für Neopren/Neopren Verklebungen :

- Mit Everad® SBE Solvant MK reinigen
- Die Lösungsmittel verdünnen lassen
- Eine erste Klebstoffschicht anzuwenden
- 1 Minute Trocknungszeit (Trockenheit mit dem Finger)
- Eine zweite Klebstoffschicht anzuwenden
- 1 Minute Trocknungszeit (Trockenheit mit dem Finger)
- Verkleben und pressen

#### Offene Zeit:

Ca. 45 Minuten bei 20 °C.

#### Trocknungszeit:

ca. 45 Minuten.

#### Verdünnung:

Everad® SBE Solvant MK.

#### Pressart:

In jedem Fall hohen Kontaktdruck ausüben.

#### Endfestigkeit:

Das Abbinden erfolgt sofort nach dem Auftrag und der Substrat pressen. Die Endfestigkeit wird nach ca. 72 Stunden erreicht.

### Chemische und physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

#### Dichte:

0.830 g/cm³.

#### Viskosität:

Ca. 300 mPa.s (Brookfield B2V100).

Viskositätswert nach der Herstellung gemessen. Die Werte können während der Lagerung des Produkts nach oben oder unten schwanken

#### Entflammbarkeit:

Leichtentzündlich.

### Filmeigenschaften

#### Oberfläche:

Fest und kohäsiv. Bleibt geschmeidig und versprödet nicht.

#### Temperaturbeständigkeit:

Klebfilm wird bei 90 °C aufgeweicht (interne Prüfung Everad).

### Reinigung

Everad® SBE Solvant MK.

### Arbeitssicherheit

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt. Everad® SBE 3143 enthält flüchtige Lösungsmittel und ist entflammbar. Es wird empfohlen unter einer Absauganlage oder bei sehr guter Raumbelüftung zu arbeiten. Die Sicherheitsvorschriften für die Verarbeitung von brennbaren Produkten müssen eingehalten werden: Es ist verboten zu rauchen, zu schweißen, offene Feuer anzuzünden, etc. Um Hautkrankheitsrisiken zu vermeiden, raten wir, mit Handschuhen zu arbeiten oder die Hände mit einer Schutzcreme zu schützen. Klebstoffreste dürfen nicht in das Abwasser gelangen.

### Lagerung

9 Monate nach Produktion, kühl und trocken in verschlossenem Originalgebinde.

#### Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.