

**KONTAKT -> [contact@everad-adhesives.com](mailto:contact@everad-adhesives.com)**

Wir freuen uns Ihnen weitere Informationen zu unseren aktuellsten Innovationen zu geben.

## Everad® SBI 3511

Hochwertiger sprüharer Kontaktklebstoff mit langer offener Zeit

### Beschreibung

Everad® SBI 3511 ist ein lösungsmittelhaltiger Kontaktklebstoff, für beidseitigen Auftrag, mit langer offener Zeit.

#### Lieferform:

Kanister 33 kg, Fass 270 kg.

#### Rohstoffbasis:

Synthetischer Kautschuk und Harze in Lösungsmittel.

#### Farbe:

Beige.

### Anwendungsvorschläge

Everad® SBI 3511 ist für die Verklebung von allen Schaumstofftypen (Polyurethan, Polyester, Polyethylen, etc.) geeignet. Everad® SBI 3511 zeigt ausgezeichnete Haftung auf Polyethylen-schaumstoffen. Der Klebstoff ist unempfindlich bezüglich erhöhter Luftfeuchtigkeit.

Bitte vor dem Einsatz sicher stellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht.

### Verarbeitung

#### Verarbeitung:

Alle Materialien vor der Verklebung klimatisieren.

Beidseitiger Sprühauftrag.

Die Angaben basieren auf Prüfungen bei einem Klima von 20 °C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit.

Die Werte können je nach Material und Arbeitsbedingungen variieren.

#### Vorbereitung:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staub- und fettfrei sein. Klebstoff vor Gebrauch schütteln.

#### Auftragsmenge:

Ca. 120-180 g/m² pro Seite, je nach Material.

#### Auftragsart:

Beidseitiger Sprühauftrag aus einem Druckbehälter oder mit einer Pumpe :

- Luftdruck: 4-5 bar,

- Druck im Druckbehälter : 0.5-1.0 bar,

- Durchmesser Sprühdüse : 1.5 mm.

Ein manueller Auftrag mit dem Pinsel ist je nach Material möglich.

#### Offene Zeit:

Ca. 120 Minuten bei 20 °C.

#### Trocknungszeit:

2-5 Minuten.

#### Verdünnung:

Everad® SBI Solvant 3241.

#### Pressart:

In jedem Fall hohen Kontaktdruck ausüben.

#### Endfestigkeit:

Das Abbinden erfolgt sofort nach dem Auftrag und Verpressen der Substrate. Die Endfestigkeit wird nach ca. 72 Stunden erreicht.

### Chemische und physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

#### Dichte:

1.26 g/cm³.

#### Viskosität:

Ca. 700 mPa.s (Brookfield B2V20).

Viskositätswert nach der Herstellung gemessen. Die Werte können während der Lagerung des Produkts nach oben oder unten schwanken

#### Entflammbarkeit:

Unbrennbare Lösemitteln.

### Filmeigenschaften

#### Oberfläche:

Fest und kohäsiv. Bleibt geschmeidig und versprödet nicht.

#### Temperaturbeständigkeit:

Klebfilm wird bei 75 °C aufgeweicht (interne Prüfung Everad).

### Reinigung

Rohre, Druckfass und Pumpen mit Everad® SBI 3511.

Pistoleköpfe mit Everad® Solvant 3520.

### Arbeitssicherheit

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

Everad® SBI 3511 enthält flüchtige Lösungsmittel und ist entflammbar. Es wird empfohlen unter einer Absauganlage oder bei sehr guter Raumbelüftung zu arbeiten. Die Sicherheitsvorschriften für die Verarbeitung von brennbaren Produkten müssen eingehalten werden: Es ist verboten zu rauchen, zu schweißen, offene Feuer anzuzünden, etc. Um Hautkrankheitsrisiken zu vermeiden, raten wir, mit Handschuhen zu arbeiten oder die Hände mit einer Schutzcreme zu schützen. Klebstoffreste dürfen nicht in das Abwasser gelangen.

### Lagerung

6 Monate nach Produktion, kühl und trocken in verschlossenem Originalgebinde.

### Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.