

KONTAKT -> [contact@everad-adhesives.com](mailto:contact@everad-adhesives.com)

Wir freuen uns Ihnen weitere Informationen zu unseren aktuellsten Innovationen zu geben.

## Everad® TAC 4650.0

Wässriger 1K Kontaktklebstoff für Schaumstoffe, FAR 25.853 und ABD 0031 Zertifizierung

### Beschreibung

Everad® TAC 4650.0 ist ein wasserbasierter 1K Klebstoff mit schneller Abbindezeit. Der ideale Ersatz für lösungsmittelhaltige Klebstoffe in der Industrie.

Everad® erfüllt die Anforderungen nach FAR 25.853 und ABD 0031.

#### Lieferform:

Cubibox 20 kg, Eimer 20 kg, Kanister 22 kg.

#### Rohstoffbasis:

Wässrige Polymerdispersion.

#### Farbe:

Rosa.

### Anwendungsvorschläge

Everad® TAC 4650.0 ist für das Aufkleben in der Flugzeugindustrie geeignet (Schaum, Stoffe...).

Sie stellt ein sehr unmittelbares tack und einen hohen Zusammenschnitt nach Trocknung vor.

Andere Anwendungen sind nach vorherigen Versuchen möglich.

Everad® TAC 4650.0 hat eine starke Soforhaftung und eine hohe Kohäsion nach der Trocknung.

Bitte vor dem Einsatz sicherstellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht

### Verarbeitung

#### Verarbeitung:

Alle Materialien vor der Verklebung klimatisieren. Klebstoff beidseitig auftragen, beide Substrate zusammenfügen und pressen. Einseitiger Auftrag nach Prüfung möglich.

Die Angaben basieren auf Prüfungen bei einem Klima von 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit.

Die Werte können je nach Material und Arbeitsbedingungen variieren.

#### Vorbehandlung:

Die Klebeflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein.

#### Auftragsmenge:

70-150 g/m<sup>2</sup>

#### Auftragsart:

Walzenbeschichtungsanlage (Edelstahlwalzen) oder 1K Niederdruck (System HVLP) Spritzpistole Everad® TAC Premium 1K (Düsen mit unserem Technikum zu definieren).

Sämtliche Teile, die mit dem Klebstoff in Berührung kommen, müssen aus Edelstahl (316) oder Kunststoff bestehen. Es darf keinesfalls Buntmetalle, Aluminium oder Stahl eingesetzt werden.

#### Offene Zeit:

Ca. 20 Minuten bei 20 °C.

#### Verdünnung:

Nicht verdünnen. Verdünnen reduziert die Klebeigenschaften.

#### Pressart:

Eine gute Pressung erhöht die Endfestigkeit des Klebstoffes

#### Endfestigkeit:

Nach 24 Std. erreicht. Die Teile können direkt nach dem Verkleben weiterverarbeitet werden.

### Chemische und physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

#### Dichte:

1.11 g/cm<sup>3</sup>

#### Viskosität:

Ca. 1 800 mPa.s (Brookfield B2V20)

Viskositätswert nach der Herstellung gemessen. Die Werte können während der Lagerung des Produkts nach oben oder unten schwanken.

#### pH-Wert:

Ca. 9.0.

#### Minimale Anwendungstemperatur:

15-25 °C.

#### Entflammbarkeit:

Als wässriger Klebstoff nicht brennbar

#### VOC-Gehalt:

0 %.

#### Frostbeständigkeit:

Frostempfindlich.

### Filmeigenschaften

#### Oberflächenklebrigkeit:

Keine.

#### Weichheit:

Sehr weich.

### Reinigung

Flüssiger Klebstoff: mit Everad® TAC Washer.

Trockener Klebstoff: mit Everad® TAC Detergent 2.

### Arbeitssicherheit

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt. Es gibt keine gesetzlichen Vorsichtsmassnahmen. Um Allergierisiken zu vermeiden empfehlen wir, mit Handschuhen zu arbeiten oder die Hände mit einer Schutzcreme zu schützen. Beim Sprühauftag empfehlen wir Masken zu tragen und unter einer Absauganlage zu arbeiten.

### Lagerung

6 Monate nach Produktion, kühl und trocken in verschlossenem Originalgebinde.

### Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.