

Everad® TAC 2061 A + 2013 B

Wässriger 2K Kontaktklebstoff für Schaumstoffverklebungen, einseitiger Anwendung

Beschreibung

Everad® TAC 2061 A + TAC 2013 B ist ein wasserbasierter 2K Klebstoff. Der ideale Ersatz für lösungsmittelhaltige Kontaktklebstoffe in der Möbelindustrie.

Lieferform:

Everad® TAC 2061 A :

Cubibox zu 20 kg, Kanister zu 22 kg, Cubitank zu 600 kg, Container zu 1 1000 kg.

Everad® TAC 2013 B :

Cubibox zu 20 kg, Kanister zu 21 kg, Fass zu 230 kg, Cubitank zu 600 kg, Container zu 1 050 kg.

Rohstoffbasis:

Everad® TAC 2061 A: wässriger Polymerdispersion.

Everad® TAC 2013 B: wässriger Zubereitung.

Farbe:

Everad® TAC 2014 A: Weiss, rosa oder blau.

Everad® TAC 2013 B: Transparent.

Anwendungsvorschläge

Zum Verkleben von Schaumstoff mit sich selbst oder anderen Substraten wie Holz, Textilien und andere Träger (nach Prüfung). Everad® TAC 2061 A + TAC 2013 B hat eine sehr hohe Soforthaftung und eine starke Kohäsion direkt nach der Trocknung.

Bitte vor dem Einsatz sicherstellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht.

Verarbeitung

Verarbeitung:

Alle Materialien vor der Verklebung klimatisieren. Klebstoff ein- oder beidseitig auftragen, beide Substrate zusammenfügen und pressen. Die Angaben basieren auf Prüfungen bei einem Klima von 20 °C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. Die Werte können je nach Material und Arbeitsbedingungen variieren.

Vorbehandlung:

Die Klebeflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein.

Auftragsgewicht:

50-150 g/m².

Auftragsart:

2K Spritzpistole mit tiefem Druck (Everad® 2K-2 oder ähnliche). Sämtliche Teile, die mit dem Klebstoff in Berührung kommen, müssen aus Edelstahl (316) oder Kunststoff bestehen. Es darf keinesfalls Buntmetalle, Aluminium oder Stahl eingesetzt werden.

Offene Zeit:

Ca. 15 Minuten (je nach Klebstoffmenge).

Mischverhältnis:

100 : 15/25 je nach Anwendung.

Verdünnung:

Produkt ist gebrauchsfertig.

Pressart:

Eine gute Verpressung der Substrate erhöht die Endfestigkeit der Verklebung.

Endfestigkeit:

Hohe Anfangshaftung. Die Endfestigkeit wird nach 48 Stunden erreicht.

Chemische und physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

Dichte:

Everad® TAC 2061 A: Ca. 1.11 g/cm³.

Viskosität:

Everad® TAC 2061 A: Ca. 1 500 mPa.s (Brookfield B2V200).

Viskositätswert nach der Herstellung gemessen. Die Werte können während der Lagerung des Produkts nach oben oder unten schwanken.

pH-Wert:

Everad® TAC 2061 A: 9.0.

Everad® TAC 2013 B: 2.3.

Optimale Anwendungstemperatur:

15-25°C.

Entflammbarkeit:

Als wässriger Klebstoff nicht brennbar.

VOC-Gehalt:

0%.

Frostbeständigkeit:

Frostempfindlich.

Filmeigenschaften

Oberflächenklebrigkeit:

Keine.

Weichheit:

Sehr weich.

Reinigung

Flüssiger Klebstoff: Everad® TAC Washer.

Trockener Klebstoff: Everad® TAC Detergent 2.

Arbeitssicherheit

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt. Es gibt keine gesetzlichen Vorsichtsmassnahmen. Um Allergierisiken zu vermeiden empfehlen wir, mit Handschuhen zu arbeiten oder die Hände mit einer Schutzcreme zu schützen. Beim Sprühauftrag empfehlen wir, Masken zu tragen und unter einer Absauganlage zu arbeiten.

Lagerung

Everad® TAC 2014 A 6 Monate und Everad® TAC 2013 B 12 Monate kühl und trocken in verschlossenem Originalgebinde, nach Produktion.

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.