

Everad[®] HCM 5550

Poudre réactive auto-réticulante

Description

Forme de livraison :

Poudre: fût de 30 kg.
Everad[®] HCM 5550-AN: 0–500 my.
Everad[®] HCM 5550-D: < 200 my.

Couleur :

Blanche à jaune pâle.

Polymère :

Polyuréthane, base polyester.
Everad[®] HCM 5550 est une colle thermofusible polyuréthane, à deux composants, qui réticule à la chaleur.
Le produit a été développé pour la préenduction des matériaux les plus divers. Le substrat préenduit peut ainsi être stocké jusqu'à 9 mois avant d'être réactivé. La réticulation de la colle sera déclenchée alors par une impulsion thermique.
Everad[®] HCM 5550 est aussi adaptée à la lamination directe.
Le produit contient déjà en lui-même tous les composants nécessaires à la réticulation, et n'a pas besoin de réactifs complémentaire ou d'humidité.

Utilisation

Intérieur d'automobile, par exemple porte et tableau de bord, pavillons, plage arrière, accoudoirs et sièges.
Structures sandwich composite: plastiques, aluminium, bois, papier. Le contrecollage de de polyoléophines comme le PE ou le PP nécessite un prétraitement de surface approprié par corona, fluoration ou un primer.
Avant toute utilisation, s'assurer par des essais que le produit correspond bien à l'utilisation souhaitée.

Caractéristiques

Poudre.

Résistance à la chaleur :

> 120 °C (Méthode Everad A10.4.203 textile/textile; 25 x 100 mm; 20g, 6 h).

Fogging (DIN 75201-A, par gravimétrie) > 0.05%.

VOC (émission gazeuse, Fresenius PB VWT 709) 7 ppm.

FOG (émission condensable, Fresenius PB VWT 709) 16 ppm.

Mise en œuvre

Préenduction: max. 65 °C.

(la couleur de l'adhésif reste blanc crème).

Privilégier une température d'activation:

120–140 °C (l'adhésif réticulé devient translucide/transparent)
La dépose de Everad[®] HCM 5550 s'effectue préférentiellement par saupoudrage.

Comme Everad[®] HCM 5550 est sensible à température et au cisaillement les conditions d'applications et d'enductions doivent être respectées soigneusement. En particulier, éviter d'exposer ce produit à une température excédant 65 °C lors de l'enduction.

Le degré de réticulation, et par conséquent les propriétés finales d'adhérence, dépendent de la température et du temps d'activation. L'adhésion finale est atteinte environ après 24 heures.

Remarques importantes

Il convient de noter que la présence d'additifs dans les matériaux à coller, comme par exemple l'acide 2-éthylhexanoïque dans les systèmes PU, peut conduire à une perte des propriétés adhésives de HCM 5550. Pour obtenir une performance optimale de HCM 5550, il est recommandé de s'assurer de la compatibilité de HCM 5550 avec les matériaux PU choisis. Everad[®] HCM 5550 est incompatible avec d'autres adhésifs. Si des colles différentes sont appliquées à l'aide des mêmes installations, un bon nettoyage de l'ensemble est une condition essentielle au déroulement correcte de la réticulation de la colle. Toutes les données rassemblées dans cette fiche technique se rapportent au produit pur à 100%. Un mélange avec d'autres colles ou l'ajout de tout autre additif modifie le produit, ses valeurs techniques et par conséquent ses propriétés et l'efficacité de son fonctionnement.
Dans ce cas, s'il y a des dommages ultérieurs, nous ne pourrions être tenus pour responsable.

Sécurité au travail

Il faut utiliser des systèmes de ventilation appropriés pour éviter des risques de santé durant l'application et l'activation du produit.
Prière d'observer les indications sur la fiche de sécurité.

Conservation

Dans son emballage fermé à température ambiante, protégé du soleil direct. Des températures plus de 35 °C ne sont pas recommandées due aux risques de bloking. Le produit a une durée de vie de 9 mois après production.

Garantie

Nous garantissons la qualité irréprochable et constante de ce produit fabriqué conformément aux normes de qualité ISO. Nos recommandations d'application et les conditions indiquées émanent d'une longue expérience et sont confirmées par la pratique. Les matériaux auxquels ce produit sera associé, de même que les conditions dans lesquelles il sera utilisé peuvent toutefois influencer sensiblement sur ses propriétés. D'où la nécessité, pour ses utilisateurs, d'effectuer des essais préalables. Nous vous recommandons de consulter préalablement notre service technique pour toute application ou condition de mise en œuvre s'écartant de nos recommandations. Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent.