

## Everad® HRP 4010

Colle hot-melt réactif hautes performances

**CONTACT ->** [contact@everad-adhesives.com](mailto:contact@everad-adhesives.com)

Nous serons heureux de pouvoir vous donner de plus amples informations sur nos dernières innovations.

### Description

Everad® HRP 4010 est une colle thermofusible réactif.

#### Conditionnement :

Fût 185 kg.

#### Couleur :

Blanc crème ou bleue.

### Utilisation conseillée

Everad® HRP 4010 est une colle thermofusible réactive à très hautes performances qui se caractérise par une basse température d'application. Elle trouve son utilisation dans de nombreux assemblages lamination bois.

D'autres applications sont possibles, des essais préliminaires sont alors indispensables.

Avant toute utilisation, s'assurer par des essais que le produit correspond bien à l'utilisation souhaitée.

### Mise en œuvre

La colle doit être appliquée par une installation adaptée intégrant un inertage à l'azote ou un système « fonte de l'adhésif à la demande » dans lequel seule la quantité nécessaire d'adhésif est fondue, le reste du matériau reste intact dans l'emballage. Ceci réduit les chocs thermiques et les qualités d'adhésion de la colle Everad® HRP 4010 non utilisée sont préservées.

La colle est déposée en quantité suffisante, sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage doit se faire de suite dans la limite du temps ouvert mentionné ci-dessus. La polymérisation définitive avec l'humidité de l'air et des matériaux n'est atteinte qu'après >72 heures. Il est important de ne pas surchauffer la colle ce qui pourrait entraîner le dégagement de produits de décomposition ainsi qu'une dégradation de la qualité de la colle.

#### Température d'application :

100-120°C en général.

#### Température (ambiante et matériaux) :

18-20 °C.

#### Temps ouvert :

Long (>5 min), variable selon le grammage déposé et la nature des supports.

Afficher immédiatement sur le film de colle encore en fusion ou impérativement dans la limite du temps ouvert de la colle.

#### Pressage :

Exercer immédiatement une bonne pression de contact pendant quelques secondes. Dès que la colle est complètement refroidie, les pièces collées sont manipulables. La polymérisation complète demande cependant plusieurs jours.

### Propriétés physiques et chimiques à l'état solide

#### Extrait sec :

100%.

#### Viscosité :

Env. 11 000 mPa.s à 120°C (Brookfield).

Viscosité mesurée après fabrication. Les valeurs peuvent subir des fluctuations à la hausse ou à la baisse lors du stockage du produit.

#### Résistance au gel :

Ne craint pas le gel.

### Propriétés du film

#### Souplesse :

Souple.

#### Cohésion :

Cohésif.

#### Résistance à la température :

Bonne résistance thermique (>100°C).

### Sécurité au travail

Consulter la fiche de sécurité avant utilisation.

### Stockage

6 mois après production dans nos emballages d'origine hermétiquement clos, stockés dans un local sec et tempéré.

#### Garantie

Nous garantissons la qualité irréprochable et constante de ce produit fabriqué conformément aux normes de qualité ISO. Nos recommandations d'application et les conditions indiquées émanent d'une longue expérience et sont confirmées par la pratique. Les matériaux auxquels ce produit sera associé, de même que les conditions dans lesquelles il sera utilisé peuvent toutefois influer sensiblement sur ses propriétés. D'où la nécessité, pour ses utilisateurs, d'effectuer des essais préalables. Nous vous recommandons de consulter préalablement notre service technique pour toute application ou condition de mise en œuvre s'écartant de nos recommandations. Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent.