

CONTACT -> contact@everad-adhesives.com

Nous serons heureux de pouvoir vous donner de plus amples informations sur nos dernières innovations.

CONSTRUCTION

Programme portfolio Colles pour construction



Plus de savoir-faire, un meilleur service, plus de prestation.

Everad possède des décennies d'expérience du développement d'adhésifs spéciaux innovants pour les applications industrielles et artisanales les plus diverses. Ses experts vous fournissent un conseil approfondi et vous permettent de bénéficier de leur vaste savoir-faire. Plus de service et plus de performances pour une véritable plus-value: vous avez ainsi l'assurance d'utiliser la solution optimale pour toutes vos applications spécifiques.

Au cours des dernières années, nous avons investi considérablement dans le développement de colles pour la construction.

Les colles Everad vous apporteront de nombreux bénéfices : productivité accrue, facilité d'utilisation, consommation de colle optimisée, investissements réduits, grande qualité de collage, durabilité, coûts d'exploitation réduits.

Les + Everad :

Informations complètes sur les produits

Ce catalogue Everard contient toutes les données importantes relatives à nos produits. Everad livre de plus, sur demande, une fiche technique et une fiche de données de sécurité.

Conseils à la clientèle personnalisés

Votre responsable technique et vente Everad, se tient à votre disposition pour vous aider à résoudre vos problèmes. C'est là votre interlocuteur le plus proche. N'hésitez pas à nous contacter pour qu'il se rapproche de vous afin d'étudier ensemble votre projet. C'est un professionnel certifié et reconnu dans votre domaine d'activité.

Support technique et pratique

Pour les questions plus complexes vous pouvez profiter des conseils personnels des techniciens les plus compétents. Appelez le 03.88.59.27.37 ou contactez-nous sous contact@everad-adhesives.com.

Formation

Les spécialistes Everad vous proposent, ainsi qu'à vos collaborateurs, une formation vous permettant de vous tenir au courant des progrès de notre unité de développement. Parlez-en à votre interlocuteur Everad.

Everad : une nouvelle génération de colles

Everad, c'est un grand pas en avant.

Derrière cette appellation sont réunies les colles les plus progressistes. C'est le résultat d'un dialogue constant avec les clients, la concrétisation de leurs idées et l'aboutissement d'un travail de développement intensif.

Pour les professionnels «branchés» !

Avec des produits de qualité bien au-dessus de la moyenne, Everad s'adresse aux professionnels soucieux de ne pas manquer les étapes indispensables et d'être prêt à relever les défis de demain.

Des critères de prestation très sévères

Pour tous les produits de Everad, nous avons placé la barre très haut. Que ce soit pour le confort de l'utilisateur, pour l'impact économique ou pour les questions de sécurité et de protection de l'environnement. Everad réunit progrès et respect de l'environnement

Nous sommes impatients de vous présenter de nouvelles idées.

Contactez-nous – nous serons heureux de pouvoir vous donner de plus amples informations sur nos dernières innovations.

CONTACT -> contact@everad-adhesives.com

Everad, Sticking ideas.

Everad® vue d'ensemble Portofolio colles pour construction

Produits pour bois et mousse

Vue générale secteur d'application colles pour bois et mousses	4, 5
Colles pour application universelles à l'intérieur D2	6-7
Colles pour prise rapide D3	7
Colles résistantes à l'humidité	8
Colles résistantes à l'humidité D4	8
Utilisations spéciales	9, 10
Placages	10
Colles résistantes à l'humidité et aux intempéries	10 à 12
Colles contact	13 à 15
Colles pour mousse	16 à 19
Colles de chants	19, 20
Colles de montage	21 à 23
Colles spéciales	23, 24
Produits protecteurs	24
Produits de nettoyage	25, 26, 27

Aide

Accessoires	28
-------------	----

Indice

Liste des produits, alphabétique	29
----------------------------------	----

Rayon d'action Indications		Colles dispersions																Colles polyuréthanes								
Ce tableau vous aide à rechercher le bon produit pour votre applica- tion. Vous trouverez les indications détaillées sur les produits dans les fiches techniques correspondantes.																										
Fiches techniques actualisées sur simple demande via contact@everad-adhesives.com																										
■ Convient spécialement																										
□ Convient																										
Rayon d'action	Travaux à l'établi	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	Joints	■	■	■	■	□	■	□	■	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	Soft- et Postforming																									
	Chants, bois massif				■	□	■	□	■	□	■	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	Thermo-bois, bois exotique, chêne fumé																									
	Placage		□	□																■						
	Fenêtres				■	■	■	■	■	■	■	□		■	■											
	Portes extérieures					□		□		□				■							■	■	■	□	□	□
	Montages	■	■	■	□		□		□		□	□	□		□					■	□	□	□	■	■	■
	Collages des tourillons et noeuds							□		□		□	□						■		□	□	□	■	■	■
	Surfaces vernies ou mélaminées																■	■								
	Aboutés-collés				■	□	■	■	■	■	□	□		□	■						□	□	□			
	Panneaux en agglomérées, panneaux HDF, panneaux MDF	■	■	■	■		■		■	■	■	■	■	■	■	■				■	■	■	■	■	■	■
	Panneaux en fibres flexibles	□	□	□	□		□		□		□	□	□		□					□	□	□	□	■	■	■
	Stratifiés (HPL)	■	■		■		■		■		■	□		■	■					■		□	□			
	Panneaux muraux (ignifuge)																				■	■	■	■	■	■
	Panneaux en mousse de polystyrène (PS)																									
	Feuilles de métal																					□				
	Aluminium, acier nickel-chrome (inox)																									
	Mousses																									
	Textiles																									
	Latex																									
	PVC souple, TEP																									
	Verre, miroir																									
	Feuilles en PVC pour meubles																									
	Panneaux, -profilés, -feuilles -chants en PVC dur																									
	Procédé KA																									
	Céramique																					□	□	□	□	□
	Pierre, faïence																									
	Béton																									
	Haute fréquence				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Encolleuse de chants																									
	Chants sur rail chauffant																									
	Application avec PUR Applico Vario (buse pratique jetable)																				■	■	■	■	■	■
Indications	Résistance à l'humidité selon EN 204 / EN 12765	D2	D2	D2	D3	D4	D3	D4	D3	D4	D3	D3	D4	D4					D2	D2	C4	C4	C4	C4	C4	
	Résistance à la chaleur N/mm² selon EN 14257	>7	>7	>7	>7	>7	>7	>7	>7	>7	>7	>7	>7	>7					>7	>7						
	Application: SE = Simple encollage / DE = Double encollage	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	
	Mélange avec: F = Eau / D = Durcisseur				D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	
	Mise en œuvre: R = Rapide / M = Moyen / L = Lente	M	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	M	L	R	M	
	Nettoyer et dégraisser: F/PS/MK/K/3/C/TC (* voir la légende)	F	F	F	F	F	F	F	F				F	F	F	F	F	F	F	F	F	PS	PS	PS	PS	
	Produit protecteur PUR Trenn																				X	X	X	X	X	
Idé	Everad® ADU 910	Durcisseur pour Everad® ABM 30, Everad® ABM 31, Everad® ABM 36, Collano LB 370																								
	Everad® SDU M14	Durcisseur pour Everad® SBE 3333, Everad® SBE 3143, Everad® SBE 3419, Everad® SBE 3340, Everad® SBE N, Everad® SBE 1122, Everad® SBE G31, Everad® SCE 4103																								
	Everad® HNE D-Col 8	Produit de séparation universel pour presses de placage à chaud																								
	Everad® RNE Pâte anti-adhérente	Produit à séparer pour les colles au polyuréthane à un composant																								
	PUR Anti-adhérent	Produit de séparation pour les colles au polyuréthane à un composant																								
	PUR Applico Nettovant	Nettoyant pour les colles liquides au polyuréthane à un composant non durcies																								
	Everad® HNE D-Col 12	Nettoyant pour unités de dépose de colles thermofusibles																								
	Everad® SBE Solvant MK	Nettoyant universel pour colles polychloroprène à base de solvants																								
	Everad® SKE Solvant K	Nettoyant universel pour colles caoutchouc à base de solvants																								
	Everad® SCE Solvant C	Nettoyant universel pour colles polyuréthane à base de solvants																								
	Everad® RPS Solvant	Nettoyant pour les colles au polyuréthane à un composant																								
	Everad® TAC Cleaner	Nettoyant pour les colles contact aqueuses monocomposantes (liquide)																								
	Everad® TAC Detergent 2	Nettoyant pour les salissures sèches de colles aqueuses																								

Les produits mentionnés ci-dessus font partie du portfolio standard de Everad®. Hormis ces références, notre gamme de produits rassemble un grand nombre d'adhésifs développés à façon adaptés aux besoins spécifiques de nos clients. Veuillez observer les prescriptions des fiches techniques et fiches de sécurité avant application.

Colles pour applications universelles à l'intérieur, D2



Everad® ABM 21.1

Colle PVAc à un composant, polyvalente, D2 (suivant le modèle EN 204).

Collage de bois dans l'artisanat et l'industrie. Convient aussi bien au montage et à l'assemblage qu'au placage.

Quantité à appliquer*	80–150 g/m ²
Application	Pinceau, spatule, rouleau ou encolleuse
Viscosité	Env. 7 000 mPa.s
Temps ouvert	10 minutes à 20 °C
Temps de pressage	10 minutes à 20 °C, 2 minutes à 80 °C
Sollicitations	Résistance à l'humidité D2 suivant le modèle EN 204 (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois (sensible au gel)
Emballage	Seau en plastique de 6 kg et 30 kg



Everad® ABR 24.1

Colle PVAc à un composant à prise rapide, D2 (suivant le modèle EN 204).

Colle à prise rapide destinée au collage de bois dans l'artisanat et l'industrie. Essentiellement utilisée dans l'industrie du meuble pour le collage de bois nécessitant une prise rapide, ainsi que pour le montage de cadres de portes par les fabricants de cuisines.

Quantité à appliquer*	100-2000 g/m ²
Application	Pinceau, spatule, rouleau ou encolleuse
Viscosité	Env. 14 000 mPa.s
Temps ouvert	5-8 minutes à 20 °C
Temps de pressage	8-15 minutes à 20 °C, 1-3 minutes à 70-80 °C
Sollicitations	Résistance à l'humidité D2 suivant le modèle EN 204 (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois (sensible au gel)
Emballage	Seau en plastique de 6 kg et 30 kg, container 1100 kg



Everad® ABR 27.1

Colle à haut extrait sec et à prise rapide, destinée au collage de bois dans l'industrie et l'artisanat. Elle est spécialement utilisée dans l'industrie du meuble pour le montage de cadres de portes par les fabricants de cuisines.

Quantité à appliquer*	100–200 g/m ²
Application	Pinceau, spatule, rouleau ou encolleuse
Viscosité	Env. 9 000 mPa.s
Temps ouvert	3-10 minutes à 20 °C
Temps de pressage	10-15 minutes à 20 °C, 1-2 minutes à 70-80 °C
Sollicitations	Résistance à l'humidité D2 suivant le modèle EN 204 (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois (sensible au gel)
Emballage	Seau en plastique de 30 kg

Colles pour applications universelles à l'intérieur, D2



Everad® ADW 2074.2

Colle PVAc à un composant de résistance à l'humidité D2 (suivant le modèle EN 204). Colle basse viscosité pour différents assemblages dans l'industrie du bois et pour la réalisation de parquets flottants (en lames, panneaux, dalles...), toutes essences de bois et bois agglomérés.

Quantité à appliquer*	140-180 g/m ²
Application	Pinceau, spatule, rouleau ou encolleuse
Viscosité	Env. 9 000 mPa.s
Temps ouvert	10 minutes à 20 °C
Temps de pressage	10 minutes à 20 °C
Sollicitations	Résistance à l'humidité D2 suivant le modèle EN 204 (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois (sensible au gel)
Emballage	Biberon 500 g (carton de 34 pièces)

Colles pour prise rapide, D3



Everad® ABM 31

Colle PVAc à un composant à prise très rapide, D3 (suivant le modèle EN 204).

Colle à prise très rapide destinée au collage de bois dans l'artisanat et l'industrie. Essentiellement utilisée dans l'industrie du meuble pour le collage de bois nécessitant une prise très rapide, ainsi que pour le montage de cadres de portes par les fabricants de cuisines. Elle donne également de bons résultats pour le post- ou le soft formage de stratifiés sur panneaux de bois et d'agglomérés.

Quantité à appliquer*	100–150 g/m ²
Application	Pinceau, spatule, rouleau ou encolleuse
Viscosité	Env. 11 500 mPa.s
Temps ouvert	8-10 minutes à 20 °C
Temps de pressage	30 à 60 minutes pour un assemblage à 20 °C
Sollicitations	Résistance à l'humidité D3 suivant le modèle EN 204 (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois (sensible au gel)
Emballage	Seau en plastique de 6 kg et 30 kg

Colles résistantes à l'humidité



Everad® ABM 30

Colle PVAc à un composant de résistance à l'humidité D3, D4 avec Everad® ADU 910 (suivant le modèle EN 204). Colle spécialement conçue pour la réalisation de collages et d'assemblages de bois résistants à l'humidité. Collage de fenêtres et portes, fabrication de parois amovibles et autres éléments, assemblages habituels de bois, collage de chants et de composants stratifiés pour cuisines, laboratoires et autres aménagements intérieurs. Applicable à l'extérieur (balustrades, balcons, façades, etc.) pour autant que le joint ne soit pas exposé aux intempéries. Convient pour le collage en haute fréquence.

Quantité à appliquer*	100–200 g/m ²
Application	Pinceau, spatule, rouleau ou encolleuse
Viscosité	Env. 11 000 mPa.s
Temps ouvert	6-8 minutes à 20 °C
Temps de pressage	10-15 minutes à 20 °C, 1-2 minutes à 70-80 °C
Sollicitations	Résistance à l'humidité D3 suivant le modèle EN 204 (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois (sensible au gel)
Emballage	Seau en plastique de 30 kg

Colles résistantes à l'humidité



Everad® ABM 36

Colle PVAc à un composant de résistance à l'humidité D3, D4 avec Everad® ADU 910 (suivant le modèle EN204) Colle spécialement conçue pour la réalisation de collages et d'assemblages de bois résistants à l'humidité. Grâce à sa prise rapide, elle convient pour les travaux d'aboutage. Cette colle est adaptée au passage sur presses à chaud. Collage de fenêtres et portes, fabrication de parois amovibles et autres éléments, assemblages habituels de bois, collage de chants et de composants stratifiés pour cuisines, laboratoires et autres aménagements intérieurs. Applicable à l'extérieur (balustrades, balcons, façades, etc.) pour autant que le joint ne soit pas exposé aux intempéries. Convient pour le collage en haute fréquence.

Quantité à appliquer*	100–200 g/m ²
Application	Pinceau, spatule, rouleau ou encolleuse
Viscosité	Env. 11 000 mPa.s
Temps ouvert	10-12 minutes à 20 °C
Temps de pressage	15 minutes à 20 °C, 2-3 minutes à 80 °C, 30-60 minutes pour un assemblage à 20°C
Sollicitations	Résistance à la chaleur >7 N/mm ² selon EN 14257 (mesure Everad®). Résistance à l'humidité D3 selon EN 204, D4 avec Everad® ADU 910 selon EN 204 (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois (sensible au gel)
Emballage	Seau en plastique de 30 kg



Everad® ABM 31

Colle PVAc à un composant de résistance à l'humidité D3, D4 avec Everad® ADU 910 (suivant le modèle EN 204). Colle spécialement conçue pour la réalisation de collages et d'assemblages de bois résistants à l'humidité. Applicable à l'extérieur (balustrades, balcons, façades, etc.) pour autant que le joint ne soit pas exposé aux intempéries. Convient pour le collage en haute fréquence.

Quantité à appliquer*	100-150 g/m ²
Application	Pinceau, spatule, rouleau ou encolleuse
Viscosité	Env. 11 500 mPa.s
Temps ouvert	8-10 minutes à 20 °C
Temps de pressage	15-20 minutes pour un placage, 30-60 minutes pour un assemblage à 20°C
Sollicitations	Résistance à la chaleur >7 N/mm ² selon EN 14257 (mesure Everad®). Résistance à l'humidité D3 selon EN 204, D4 avec Everad® ADU 910 selon EN 204 (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois (sensible au gel)
Emballage	Seau en plastique de 6 kg et 30 kg

Colles résistantes à l'humidité D4



Everad® ADW 2067

Colle à bois résistante à l'eau et à la chaleur, à un composant de résistance à l'humidité D4 (suivant le modèle EN 204) et Watt 91.

Fabrication de fenêtres, de portes, de cloisons et d'éléments; réalisation de lamellés collés et d'aboutages pour le domaine non structural, de cloisons et d'éléments, assemblages de pièces en bois et collage de stratifiés pour aménagements de cuisines, de laboratoires et autres intérieurs. Colle apte aux ouvrages extérieurs à condition de préserver les joints des intempéries. Convient pour le collage à haute fréquence.

Quantité à appliquer*	150-200 g/m ²
Application	Pinceau, spatule, rouleau ou encolleuse
Viscosité	Env. 4 500 mPa.s
Temps ouvert	8-9 minutes à 20 °C, dépendant du support et de la quantité à appliqué
Temps de pressage	Collages pressés avec presse à plateaux chauffants à 70 °C >1 minute. Collages à plats joints et lamellation 20–40 minutes, collages pour cadres de fenêtres > 15 minutes collages de montage 8–15 minutes
Sollicitations	Résistance à l'eau D4 selon EN 204 (mesure Everad®) Résistance à la chaleur >7 N/mm ² selon EN 14257 (Watt 91)
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois (sensible au gel)
Emballage	Seau en plastique de 30 kg



Collano LB 370

Colle PVAc à un et deux composants pour éléments laqués, mélaminé et stratifiés.

Sans durcisseur : pour coller des listes et garnitures sur des objets laqués ou stratifiés.

Ne convient pas aux constructions et assemblages soumis aux charges lourdes ou permanentes.

Avec Everad® ADU 910 : excellente adhérence aux laques (aqueuses, DD, PUR, SH, durcissement par rayons UV) et aux matériaux stratifiés. Bonne résistance à l'humidité. Lire la fiche technique du Everad® ADU 910. Vu l'existence d'innombrables laques et stratifiés, il est recommandé d'effectuer des essais préalables.

Quantité à appliquer*	140-180 g/m²
Application	Pinceau, spatule, rouleau ou encolleuse
Viscosité	Env. 9 000 mPa.s
Temps ouvert	10 minutes à 20 °C
Temps de pressage	10 minutes à 20 °C
Sollicitations	Résistance à l'humidité D2 suivant le modèle EN 204 (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois (sensible au gel)
Emballage	Biberon 500 g (carton de 34 pièces)



Everad® ADL 1023

Cette colle permet le collage de feuilles métalliques sur supports poreux, ainsi que le collage de matériaux poreux sur eux-mêmes ou entre eux. Tôles brutes ou peintes sur bois aggloméré ou médium, papiers et cartons ou tous matériaux poreux après essais. Cette colle ne convient pas pour des collages exposés en extérieur.

Vu l'existence des innombrables feuilles métalliques, il est recommandé d'effectuer des essais préalables.

Quantité à appliquer*	60-120 g/m²
Application	Pinceau ou racle, encolleuse ou pistolet
Viscosité	Env. 10 000 mPa.s
Temps ouvert	6-8 minutes à 20 °C
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois (sensible au gel)
Emballage	Seau en plastique de 30 kg, Container 1100 kg



Everad® ADW 2078

Colle PVAc à un composant pour tourillonneuses automatiques.

Spécialement pour le collage de tourillons avec automate. Ne convient pas aux tourillons en matière synthétique.

Quantité à appliquer*	Dépend de la construction.
Application	Avec des appareils spéciaux
Viscosité	Env. 800 mPa.s
Résistance finale	Après env. 24 heures
Coloration	La colle peut, au contact avec le fer, colorer le bois
Sollicitations	Résistance à l'humidité D2 suivant le modèle EN 204 (mesure Everad®).
Stockage	Au frais et bien fermé 12 mois (sensible au gel)
Emballage	Seau en plastique 30 kg

Utilisation spéciales



Everad® ADU 910

Durcisseur pour colles aqueuses.

Pour l'amélioration des résistances mécaniques, thermiques et chimiques de dispersions aqueuses.

Utilisation	L'adjonction de Everad® ADU 910 doit respecter strictement les indications fournies dans les fiches techniques des colles concernées
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois
Emballage	Bouteille en aluminium de 50 g, bouteille en plastique de 500 g
Etiquetage réglementaire CLP	

Placages



Everad® ABP 22.1

Colle PVAc à un composant pour le placage, D2 (suivant le modèle EN 204).

Colle spécialement conçue pour le placage de bois ou de stratifiés sur panneaux agglomérés. Son temps ouvert permet le placage de plusieurs panneaux avant pressage. Peut également servir au collage de différents matériaux absorbants (bois, papier, papier mélaminé, tissu, carton) sur eux-mêmes ou sur supports poreux.

Quantité à appliquer*	80-150 g/m²
Application	Pinceau, spatule, rouleau ou encolleuse
Viscosité	Env. 9 000 mPa.s
Temps ouvert	5-10 minutes à 20 °C
Temps de pressage	10 minutes à 20°C, 3-5 minutes à 60°C, 2-3 minutes à 75°C
Sollicitations	Résistance à l'humidité D2 selon EN 204 204 (mesure Everad®).
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois (sensible au gel)
Emballage	Seau en plastique 30 kg

Colles résistantes à l'humidité et aux intempéries



Semparos Rapid S

Colle polyuréthane à un composant avec une haute résistance aux joints et un temps de pressage court.


Pour les collages résistants à l'eau et aux intempéries de matériaux en bois, pierre, céramique, béton. Pour la fabrication de carrelages de fenêtres, de fenêtres et de volets, de constructions en bois, ainsi que pour la fabrication de bateaux et de cuisines. Convient aux bois durs et tendres et aux panneaux de construction non combustibles.

Quantité à appliquer*	100-300 g/m²
Application	Avec des instruments appropriés tels que spatule ou PUR Appli-co Vario
Viscosité	Env. 5 000 mPa.s
Temps ouvert	Env. 5 minutes à 20 °C
Temps de pressage	10-15 minutes à 20 °C
Sollicitations	Résistance à l'humidité C4 suivant le modèle EN 12765 (mesure Collano), Résistance à la chaleur 120 °C (mesure Everad®).
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois. Stocker les bouteilles la tête en bas.
Emballage	Bouteilles en plastique de 600 g, Bidon métallique de 7,5 kg, Fût 200 kg
Etiquetage réglementaire CLP	



Semparoc I 12 NV


Colle polyuréthane à un composant avec une haute résistance aux joints, spécialement pour les bois durs. Pour les collages résistants à l'eau et aux intempéries de matériaux en bois, des matériaux synthétiques, pierre, céramique, des métaux, des matériaux d'isolation et béton. Convient pour le bois dur et tendre et pour les panneaux de construction non combustibles.

Quantité à appliquer*	100-300 g/m ²
Application	Avec des instruments appropriés tels que spatule ou PUR Appli-co Vario
Viscosité	Env. 8 500 mPa.s
Temps ouvert	Env. 15 minutes à 20 °C
Temps de pressage	Env. 45 minutes à 20°C
Sollicitations	Résistance à l'humidité C4 suivant le modèle EN 12765 (mesure Collano), Résistance à la chaleur 120 °C (mesure Collano).
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois. Stocker les bouteilles la tête en bas.
Emballage	Bouteille plastique de 800 g, Bidon métallique de 7,5 kg, Fût de 220 kg et 250 kg.
Etiquetage réglementaire CLP	



Semparoc 60


Colle polyuréthane à un composant avec une haute résistance aux joints et à temps ouvert long. Pour assemblages résistants à l'eau et aux intempéries de composés de bois; de même qu'en pierre, céramique, matériaux d'isolation et béton. Colle apte aux bois durs et mous ainsi qu'aux panneaux de construction ignifuges. Spécialement recommandée pour la fabrication de carrelages de fenêtres, l'assemblage d'éléments formés, la construction d'escaliers et de structures portantes hors certification.

Quantité à appliquer*	100-300 g/m ²
Application	Avec des instruments appropriés tels que spatule ou PUR Appli-co Vario
Viscosité	Env. 8500 mPa.s
Temps ouvert	Env. 1 heure à 20°C
Temps de pressage	3-4 heures à 20°C
Sollicitations	Résistance à l'humidité C4 suivant le modèle EN 12765 (mesure Collano) Résistance à la chaleur 120°C (mesure Collano)
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois. Stocker les bouteilles la tête en bas.
Emballage	Bouteille plastique de 800 g, bidon métallique de 7,5 kg
Etiquetage réglementaire CLP	



Collano RP 2810


Colle à bois 1C PUR. Colle réactive monocomposant haute viscosité durcissant en présence d'humidité, en boudins en alu. Idéale pour la mise en œuvre manuelle lors de la fabrication d'éléments de cloisons et de plafonds.

Quantité à appliquer*	150-300 g/m ²
Application	Avec un pistolet à air comprimé, un pistolet à main, avec des instruments appropriés tel que spatule ou PUR Vario Appli-co
Viscosité	70 000 mPa.s à 20°C
Temps ouvert	10 minutes
Temps de pressage	25 minutes
Sollicitations	Résistance à l'humidité C4 suivant le modèle EN 12765 (mesure Collano) Résistance à la chaleur 120°C (mesure Collano)
Stockage	12 mois dans les emballages d'origine non ouverts à 15-25°C
Emballage	Poche de 600 ml par carton de 20 poches
Etiquetage réglementaire CLP	



Collano RP 2830


Colla à bois 1C PUR. Colle réactive monocomposant haute viscosité durcissant en présence d'humidité, en boudins en alu. Idéale pour la mise en œuvre manuelle lors de la fabrication d'éléments de cloisons et de plafonds.

Quantité à appliquer*	150-300 g/m ²
Application	Avec un pistolet à air comprimé, un pistolet à main, avec des instruments appropriés tel que spatule ou PUR Vario Applico.
Viscosité	70 000 mPas à 20°C
Temps ouvert	30 minutes
Temps de pressage	75 minutes
Sollicitations	Résistance à l'humidité C4 suivant le modèle EN 12765 (mesure Collano) Résistance à la chaleur 120°C (mesure Collano)
Stockage	12 mois dans les emballages d'origine non ouverts à 15-25°C
Emballage	Poche de 600 ml par carton de 20 poches
Etiquetage réglementaire CLP	



Collano RP 2860

Colla à bois 1C PUR. Colle réactive monocomposant haute viscosité durcissant en présence d'humidité, en boudins en alu. Idéale pour la mise en œuvre manuelle lors de la fabrication d'éléments de cloisons et de plafonds.

Quantité à appliquer*	150-300 g/m ²
Application	Avec un pistolet à air comprimé, un pistolet à main, avec des instruments appropriés tel que spatule ou PUR Vario Applico.
Viscosité	70 000 mPas à 20°C
Temps ouvert	60 minutes
Temps de pressage	150 minutes
Sollicitations	Résistance à l'humidité C4 suivant le modèle EN 12765 (mesure Collano) Résistance à la chaleur 120°C (mesure Collano)
Stockage	12 mois dans les emballages d'origine non ouverts à 15-25°C
Emballage	Poche de 600 ml par carton de 20 poches
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® SBE 3333

Colle contact universelle à base de solvants, version liquide

Collage de panneaux stratifiés sur contreplaqués ou agglomérés ainsi que pour le collage de tous panneaux d'isolation phonique ou thermique, à l'exception du polystyrène expansé et extrudé, sur supports absorbants (bois, etc.) ou non absorbants (métaux entre autres, sauf le cuivre et ses alliages). Présente un excellent accrochage sur tôles prélaquées. Sa forte cohésion (env. 60 N/cm² après vieillissement accéléré) lui permet d'être utilisée pour le collage tôle/tôle. Collage également de matériaux divers tels caoutchouc, mousse, cuir, feutre, tissus, entre eux ou sur métaux, polyester, bakélite, etc.

Quantité à appliquer*	150-200 g/m ²
Application	Avec spatule ou pinceau
Viscosité	Env. 2 500 mPa.s
Temps d'évaporation	5-10 minutes à 20 °C
Temps ouvert	30 minutes
Mode de pressage	Presser, bien maroufler
Sollicitations	Résistance à la chaleur 90°C (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Boîte de 750 ml (carton de 24 pièces), bidon en tôle de 5 l et 30 l
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® SBE 3143

Colle contact universelle à base de solvants, version pulvérisable.

Colle contact spécialement conçue pour le collage de panneaux stratifiés sur contreplaqués ou agglomérés. Convient également pour le collage de tous panneaux d'isolation phonique ou thermique, à l'exception du polystyrène expansé et extrudé, sur supports absorbants (bois, etc.) ou non absorbants (métaux entre autres, sauf le cuivre et ses alliages). Présente un excellent accrochage sur tôles prélaquées. Sa forte cohésion (env. 60 N/cm² après vieillissement accéléré) lui permet d'être utilisée pour le collage tôle/tôle.

Quantité à appliquer*	100-150 g/m ²
Application	Sur les deux faces au pistolet, buse 1,8 mm, pression air 4-5 bars
Viscosité	Env. 3 000 mPa.s
Temps d'évaporation	Entre quelques dizaines de secondes et 10 minutes selon matériaux
Temps ouvert	30 minutes
Mode de pressage	Presser, bien maroufler
Sollicitations	Résistance à la chaleur 90°C (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Bidon en tôle de 30 l, Fût de 200 l
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® SBE 4304

Colle contact universelle à base de solvants, version pulvérisable, sans toluène.

Colle contact spécialement conçue pour le collage de panneaux stratifiés sur contreplaqués ou agglomérés. Convient également pour le collage de tous panneaux d'isolation phonique ou thermique, à l'exception du polystyrène expansé et extrudé, sur supports absorbants (bois, etc.) ou non absorbants (métaux entre autres, sauf le cuivre et ses alliages).

Quantité à appliquer*	100-150 g/m²
Application	Sur les deux faces au pistolet, buse 1,8 mm, pression air 4-5 bars
Viscosité	Env. 300 mPa.s
Temps d'évaporation	Entre quelques dizaines de secondes et 10 minutes selon matériaux
Temps ouvert	45 minutes
Mode de pressage	Presser, bien maroufler
Sollicitations	Résistance à la chaleur 90°C (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Bidon en tôle de 30 l
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® SBE 3419.1

Colle contact universelle à base de solvants, version pulvérisable hautes performances, sans toluène.

Colle contact à forte cohésion initiale, spécialement conçue pour le collage de panneaux stratifiés sur contreplaqués ou agglomérés. Convient également pour le postformage de stratifiés ainsi que pour le collage de tous panneaux d'isolation phonique ou thermique (préchauffage obligatoire de la colle pour le collage de polystyrène expansé et extrudé), sur supports absorbants (bois, etc.) ou non absorbants (métaux entre autres, sauf le cuivre et ses alliages). Présente un excellent accrochage sur tôles prélaquées. Sa forte cohésion (env. 60 N/cm² après vieillissement accéléré) lui permet d'être utilisée pour le collage tôle/tôle.

Quantité à appliquer*	100-160 g/m²
Application	Sur les deux faces au pistolet, buse 1,8 mm, pression air 4-5 bars
Viscosité	Env. 150 mPa.s
Temps d'évaporation	5-10 minutes selon matériaux
Temps ouvert	30 minutes
Mode de pressage	Presser, bien maroufler
Sollicitations	Résistance à la chaleur 120°C (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Bidon en tôle de 30 l
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® SBE 3340

Colle contact universelle à base de solvants, version gel

Colle contact à forte cohésion initiale, spécialement conçue pour le collage de panneaux stratifiés sur contreplaqués ou agglomérés. Convient également pour le postformage de stratifiés ainsi que pour le collage de tous panneaux d'isolation phonique ou thermique à l'exception du polystyrène expansé et extrudé. Ses qualités multiples ainsi que sa présentation en gel évitant les coulures en application verticale, font recommander cette colle dans les domaines le plus divers de l'industrie (ameublement, préfabrication, agencements de magasins, etc.) de l'artisanat et du bricolage.

Quantité à appliquer*	150-200 g/m ²
Application	Spatule crantée
Viscosité	Gel
Temps d'évaporation	10 minutes selon matériaux
Temps ouvert	30 minutes
Mode de pressage	Presser, bien maroufler
Sollicitations	Résistance à la chaleur 90°C (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Boîte en tôle de 750 ml (carton de 24 pièces), bidons en tôle de 5 l
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® SDU M14

Durcisseur pour colles solvantées.

Pour l'augmentation de la cohésion initiale et de la résistance à la chaleur.

Proportion du mélange	Ajouter 5 à 8 % en poids de Everad® SDU M14 dans les colles solvantées
Viscosité	Très fluide < 50 mPas
Vie en pot	6-8 heures à 23°C
Stockage	Au frais et bien fermé 4 mois
Emballage	Flacon en tôle de 800 g
Etiquetage réglementaire CLP	

**Everad® SBE N**

Colle contact à base de solvants pour collage de mousses

Colle contact double encollage, principalement utilisée en pulvérisation dans les industries du siège et de l'ameublement pour le collage de tous types de mousses (polyuréthane, polyether, polyester, etc.).

Quantité à appliquer*	100-150 g/m ²
Application	Sur les deux faces au pistolet, buse 1,8 mm, pression air 4-5 bars
Viscosité	Env. 215 mPas
Temps d'évaporation	2-5 minutes
Temps ouvert	30-45 minutes
Mode de pressage	Presser fortement
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois
Emballage	Bidon en tôle de 5 l et 30 l, Fût 200 l
Etiquetage réglementaire CLP	

**Everad® SBE 1122**

Colle contact à base de solvants pour collage de mousses, polyvalente

Colle contact double encollage à long temps ouvert, principalement utilisée en pulvérisation dans les industries du siège et de l'ameublement pour le collage de tous types de mousses (polyuréthane, polyether, polyester, etc.). Présente notamment une excellente adhésion sur les mousses de polyéthylène.

Quantité à appliquer*	100-150 g/m ²
Application	Sur les deux faces au pistolet, buse 1,8 mm, pression air 4-5 bars
Viscosité	Env. 330 mPas
Temps d'évaporation	2-5 minutes
Temps ouvert	150 minutes
Mode de pressage	Presser fortement
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Bidon en tôle de 5 l et 30 l, Fût 200 l
Etiquetage réglementaire CLP	

**Everad® SBE G31**

Colle contact à base de solvants pour collage de mousses, application pinceau.


Colle contact double encollage conçue pour le collage de différents matériaux dans les industries de la chaussure et de la maroquinerie. Elle s'emploie aussi bien pour le collage de matériaux naturels tels que cuirs, peausseries, tissus, feutres, etc. que pour le collage de matières synthétiques telles que PVC et TEP foamés ou sous-couchés coton ou polyamide. Ses performances et son odeur peu prononcée en font une colle universelle d'emploi agréable.

Quantité à appliquer*	100-150 g/m ²
Application	Sur les deux faces au pinceau
Viscosité	Env. 1300 mPa.s
Temps d'évaporation	5-10 minutes
Temps ouvert	30-45 minutes
Mode de pressage	Presser fortement
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Boîte en tôle de 750 ml (carton de 24 pièces) bidon en tôle de 5 l
Etiquetage réglementaire CLP	

**Everad® SBI 3511**

Colle contact double encollage à base de solvants ininflammables, polyvalente.


Colle contact double encollage à long temps ouvert à solvants ininflammables, principalement utilisée en pulvérisation dans les industries du siège et de l'ameublement pour le collage de tous types de mousses (polyuréthane, polyéther, polyester, etc.). Présente notamment une excellente adhésion sur les mousses de polyéthylène.

Quantité à appliquer*	120-180 g/m²
Application	Sur les deux faces au pistolet, buse 1,8 mm, pression air 4-5 bars
Viscosité	Env. 700 mPa.s
Temps d'évaporation	2-5 minutes
Temps ouvert	120 minutes
Mode de pressage	Presser fortement
Sollicitations	Résistance à la chaleur 90°C (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Bidons en tôle de 33 kg, Fût de 270 kg
Etiquetage réglementaire CLP	

**Everad® SKE 3829**

Colle simple encollage à base de solvants pour collage de mousses.


Colle présentant une vitesse de prise très rapide et une excellente adhérence sur mousses, tissus, bois et autres matériaux utilisés essentiellement dans l'artisanat et les industries de l'ameublement et de la literie pour le collage de mousses synthétiques diverses entre elles ou sur supports tels que bois, panneaux de bois contreplaqués ou agglomérés, tissus, etc.

Quantité à appliquer*	80-120 g/m²
Application	En simple ou double encollage au pistolet, buse 1,8 mm, pression air 4-5 bars
Viscosité	Env. 240 mPa.s
Temps ouvert	Simple encollage 2-5 minutes à 20°C, double encollage 10 minutes à 20°C
Mode de pressage	Presser fortement
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Bidons en tôle de 30 l, Fût de 220 l, Container 1000 l
Etiquetage réglementaire CLP	

**Everad® SKE 4327 Rose**

Colle simple encollage à base de solvants pour collage de mousses, extrait sec élevé.

Colle à haut extrait sec et teneur en solvants réduite, présentant une vitesse de prise très rapide et une excellente adhérence sur mousses, tissus, bois et autres matériaux utilisés essentiellement dans l'artisanat et de les industries l'ameublement et de la literie pour le collage de mousses synthétiques diverses entre elles ou sur supports tels que bois, panneaux de bois contreplaqués ou agglomérés, tissus, etc.

Quantité à appliquer*	80-120 g/m²
Application	En simple ou double encollage au pistolet, buse 1,8 mm, pression air 4-5 bars
Viscosité	Env. 200 mPa.s
Temps ouvert	Simple encollage 1-3 minutes à 20°C, double encollage 10 minutes à 20°C
Mode de pressage	Presser fortement
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Bidon en tôle de 30 l
Etiquetage réglementaire CLP	

**Everad® SKE 4316**

Colle élastomère en phase solvantée pour le collage de divers matériaux légers comme films, papiers, mousses, cartons... Cette colle n'est pas recommandée pour des vinyles souples. D'autres applications sont possibles après essais.

Avant toute utilisation, s'assurer par des essais que le produit correspond bien à l'utilisation souhaitée.

Quantité à appliquer*	80-100 g/m ²
Application	Pulvériser
Viscosité	Liquide fluide
Mode de pressage	Exercer une pression de contact
Stockage	12 mois dans un local sec et tempéré, entre 5°C et 25°C
Emballage	Aérosol 500 ml en carton de 12
Etiquetage réglementaire CLP	

**Everad® SCE 4103 Rose**

Colle contact polyuréthane à base de solvants pour collage divers.

Colle contact polyuréthane pour collage de PVC souple, mousse, etc. Résiste aux migrations des plastifiants du PVC.

Quantité à appliquer*	200 g/m ²
Application	Sur les deux faces au pistolet, buse 1,8 mm, pression air 4-5 bars
Viscosité	Env. 300 mPa.s
Temps ouvert	5 minutes
Mode de pressage	Presser fortement
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Bidons en tôle de 30 l
Etiquetage réglementaire CLP	

**Everad® SHE 2122**

Colle contact à base de solvants pour collage en tapisserie.

Colle spécialement étudiée pour le collage de garnitures, galons, joncs, en tissus, cuir, PVC ou TEP sur ces mêmes matériaux ou sur bois, dans les industries de l'ameublement et de la décoration. D'autres utilisations sont possibles après essais.

Quantité à appliquer*	100-150 g/m ²
Application	Sur une seule face, au cordon ou à l'aide d'un pinceau
Viscosité	Env. 4 000 mPa.s
Mode de pressage	Presser fortement
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Burette de 500 g (carton de 25 pièces)
Etiquetage réglementaire CLP	

**Everad® SDU M14**

Durcisseur pour colles solvantées.

Pour l'augmentation de la cohésion initiale et de la résistance à la chaleur.

Proportion de mélange	Ajouter 5 à 8 % en poids de Everad® SDU M14 dans les colles solvantées
Viscosité	Très fluide < 50 mPa.s
Vie en pot	6-8 heures à 23°C
Stockage	Au frais et bien fermé 4 mois
Emballage	Flacon en tôle de 800 g
Etiquetage réglementaire CLP	

**Everad® TAC 4725.0**

Colle contact aqueuse monocomposante sans solvant, pour collage de mousses.

Colle contact monocomposante en phase aqueuse teintée rose, à prise rapide, spécialement étudiée pour remplacer les colles solvantées dans l'industrie : colle de mousses entre elles ou sur bois, tissus sur mousses ou autres supports (après validation). Elle présente un bon tack immédiat et une bonne cohésion après séchage.

Quantité à appliquer*	70-150 g/m²
Application	Sur les deux faces au pistolet, buse 1,8 mm, pression air 4-5 bars
Viscosité	Env. 1 100 mPa.s
Temps ouvert	20 minutes
Mode de pressage	Presser fortement
Stockage	Au frais et bien fermé 3 mois
Emballage	Cubibox de 20 kg, Jerrican de 22 kg, Cubitank 600 kg

Collage de chants

**Everad® HKE 1953.1**

Granulés de colle thermofusible EVA pour encolleuses de chants.

Pour le collage de chants en bois massifs, placage, PVC, ABS, polyester et résine mélaminée. Pour les matériaux inconnus, des essais préliminaires sont indispensables.

Couleur	Beige
Température d'application	180-190°C dans le bac, 200-220°C aux cylindres
Viscosité	Melt index à 190°C : env. 150 g/10 minutes
Temps de fusion	Env. 20 minutes, selon le type de machines
Vitesse d'avancement	10 à 50 m/minute
Stockage	Au frais, au sec et bien fermé 12 mois
Emballage	Sac en papier de 25 kg

**Everad® HKE 1954**

Granulés de colle thermofusible EVA pour encolleuses de chants

Pour le collage de chants en bois massifs, placage, PVC, ABS, polyester et résine mélaminée. Pour les matériaux inconnus, des essais préliminaires sont indispensables.

Couleur	Beige
Température d'application	180-190°C dans le bac, 200-210°C aux cylindres
Viscosité	Env.. 130 000 mPa.s
Temps de fusion	Env. 20 minutes, selon le type de machines
Vitesse d'avancement	30 à 60 m/minute
Stockage	Au frais, au sec et bien fermé 12 mois
Emballage	Sac en papier de 25 kg



Everad® HKE 1962

Granulés de colle thermofusible EVA translucide pour encolleuses de chants
Pour le collage de chants en bois massifs, placage, PVC, ABS, polyester et résine mélaminée. Pour les matériaux inconnus, des essais préliminaires sont indispensables.

Couleur	Translucide
Température d'application	170-190°C dans le bac, 200-220°C aux cylindres
Viscosité	Env. 6 5000 mPa.s
Temps de fusion	Env. 20 minutes, selon le type de machines
Vitesse d'avancement	20 à 30 m/minute
Stockage	Dans un local sec et tempéré 12 mois
Emballage	Sac en papier de 25 kg



Everad® HKE 1956.1

Granulés de colle thermofusible EVA pour encolleuses de chants (machines automatiques lentes ou manuelles)
Pour le collage de chants en bois massifs, placage, PVC, ABS, polyester et résine mélaminée. Pour les matériaux inconnus, des essais préliminaires sont indispensables.

Couleur	Beige
Température d'application	150-170°C dans le bac, 160-190°C aux cylindres
Viscosité	Env. 15 000 mPa.s à 200°C
Temps de fusion	Env. 20 minutes, selon le type de machines
Vitesse d'avancement	8 à 15 m/minute
Stockage	Au frais, au sec et bien fermé 12 mois
Emballage	Sac en papier de 25 kg



Everad® HPR Primaire Chants

Primaire pour collage des chants.
Pour améliorer l'adhérence des colles thermofusibles (hotmelts) et colle dispersion sur PVC, ABS, les stratifiés, les panneaux multicouches et les chants en bois massif. Pour renforcer les panneaux en plâtre et en ciment lors du collage des champs et des surfaces.

Quantité à appliquer	30-50 g/m ²
Application	Rouleau en mousse ou pinceau
Temps d'évaporation	Env. 30 minutes à 20°C
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Jerrican 4 kg
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® HAA Anti-Adhérent Hotmelt

Anti-adhérent
Pour prévenir l'encrassement des panneaux pour des colles hotmelt lors de leur passage en plaqueuse de chants.


Consommation	Max. 10 g/m ² (sec)
Application	Rouleau en mousse ou pinceau, par giclage
Temps d'évaporation	Env. 30 minutes à 20°C
Stockage	Au frais et bien fermé 12 mois
Emballage	Jerrican 30 l
Etiquetage réglementaire CLP	



Masticol

Colle mastic caoutchouc.

Colle pâteuse, à base de caoutchouc synthétique et contenant des solvants. Pour tous matériaux y compris le polystyrène solide en 20 min. Convient pour des collages sur supports inégaux. Résiste à l'eau. Colle de fixation universelle pour la décoration selon la méthode de transfert traditionnelle.

Temps ouvert	Env. 15 minutes
Vitesse de polymérisation	Solide en 20 minutes
Densité	Env. 1,20 g/m
Résistance aux températures	-20°C à + 60°C (polymérisé)
Stockage	Au frais et au sec, dans les emballages d'origine non ouverts au moins 12 mois
Emballage	Cartouche de 310 ml (carton de 25 pièces)
Etiquetage réglementaire CLP	



Collano A 1970

Mastic et colle pour joints de haute qualité, élastique, à un composant

Pour l'isolation de joints et pour le collage, dans les secteurs de la construction métallique ainsi que synthétique et de la construction en général. Pour la construction métallique et tôlerie, carrosserie, construction automobile et navale, climatisation et ventilation, utilisation générale pour la ferblanterie, profilés d'angles pour fenêtres en aluminium, pour le travail en vitrerie dans le domaine de la construction des fenêtres en bois, métalliques, synthétiques, éléments de façade, joints de raccords dans le domaine sanitaire, collage de miroir, travail de montage dans l'industrie et le professionnel. Lors d'assemblage de matériaux difficiles à coller, il est impératif de procéder d'abord à des tests de collage. Non conseillé: sous-sols en bitume, PE, PP et téflon.

Quantité à appliquer*	Sur toute la surface env. 250-500 g/m², en boudin env. 20 g/m
Application	Au pistolet à air comprimé ou au pistolet à main, éventuellement avec spatule
Temps de peau	Env. 10-15 minutes
Durcissement	1-2 mm par jour
Sollicitations	Résistance à la température -40°C à +100°C
Stockage	Au frais et bien fermé 12 mois
Emballage	Cartouche de 290 ml (blanche, grise, noire), boudin en aluminium de 600 ml (carton de 12 pièces)



Collano BM 810

Colle et mastic de couleur blanche pour joints à usage universel

Pour coller des rails creux et plats, des profils de finition en bois et en aluminium, des panneaux, des tablettes de fenêtres, des miroirs et des matériaux d'isolation dans le bâtiment. Pour les liaisons dans la carrosserie et les métaux. Joints de finition dans le bâtiment, par exemple pour les cuisines et les salles de bains. En général, Collano BM 810 adhère parfaitement sur le carrelage, l'époxy, le polyester, l'acier inoxydable, l'aluminium éloxé et les surfaces vernies.

Application	Au pistolet à main ou à air comprimé
Temps de peau	Env. 10 minutes
Durcissement	1-2 mm par jour
Sollicitations	Résistance à la température -40°C à +90°C
Stockage	Au frais et au sec, dans les emballages d'origine non ouverts 12 mois
Emballage	Cartouches de 290 ml (carton de 12 pièces)



Collano BM 866


« High-Tack » - Colle de montage à haute adhérence initiale et stabilité interne immédiate. Convient pour le montage de revêtements de parois et plafonds en intérieur, collage simple et facile de panneaux légers et matériaux d'isolation, tablettes de fenêtres et seuils de portes, miroirs, des profils de finition en bois et en aluminium, convient pour des liaisons dans le domaine de la carrosserie et des métaux. Adhère parfaitement sur l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium éloxé et des surfaces laquées. Lors d'assemblage de matériaux difficiles à coller, il est impératif que vous procédiez d'abord à des tests de collage.

Application	Avec applicateur à main ou à air comprimé
Temps de peau	Env. 10-15 minutes
Durcissement	1-2 mm par jour
Sollicitations	Résistance à la température -40°C à +100°C
Stockage	Au frais et au sec, dans les emballages d'origine non ouverts 12 mois
Emballage	Cartouche de 290 ml (carton de 12 pièces)



Collano BM 107


Colle de montage au polyuréthane, à un composant et à temps de pressage très court. Assemblages résistants à l'eau et aux intempéries, de composés de bois ainsi que d'éléments en pierre, en céramique, en matières isolantes et en béton. Colle apte à tous les travaux de montage, même avec panneaux ignifuges.

Quantité à appliquer*	100-300 g/m², en boudin env. 15g/m
Application	Au pistolet à air comprimé ou au pistolet à main, éventuellement avec spatule, PUR Applico
Viscosité	Thixotrope
Temps ouvert	Vario 5-7 minutes à 20 °C
Temps de pressage	15-25 minutes à 20°C
Sollicitations	Résistance à l'humidité C4 suivant le modèle EN 12765 (mesure Collano)
Stockage	Au frais et bien fermé 9 mois
Emballage	Cartouche de 310 ml net (carton de 12 pièces)
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® RCY 1000/1100/1200/1300

Colles à base de résines cyanoacrylates à prise ultra-rapide et durcissant à froid. En contact avec des substances basiques, elles polymérisent très vite en formant des matières plastiques à haut poids moléculaire. Dans la plupart des cas, les traces d'humidité à la surface des matériaux suffisent déjà à déclencher une polymérisation. Ces colles présentent, outre une bonne cohésion, une excellente adhérence sur beaucoup de matériaux (métaux, porcelaine, céramiques, bois, cuirs, caoutchoucs naturels et synthétiques, la plupart des matières plastiques...).

Quantité à appliquer*	Goutte, trait
Application	Burette, machine doseuse
Viscosité	Variable selon version
Mode de pressage	Exercer une forte pression de contact
Stockage	Dans un local sec et tempéré 12 mois
Emballage	Flacon de 20g, 50g, 500g
Etiquetage réglementaire CLP	

Colles de montage



Everad® HCE 9702

Cartouches de colle thermofusible diamètre 12, 18 et 43 mm pour pistolet hot melt.

Pour coller les matériaux les plus divers tels que le bois, le carton, le cuir, le papier, le verre, l'aluminium, la pierre, les textiles, le PVC dur, etc. A l'atelier, pour le bricolage, la réparation, la Hifi, le montage, etc.

Couleur	Translucide
Température d'application	150-180°C
Application	Au pistolet à colle thermofusible
Viscosité	Env. 300 mPa s
Temps de fusion	3-5 minutes
Temps ouvert	30 secondes à 20°C
Temps de prise	1-3 secondes à 20°C
Sollicitations	Résistance à la température +70°C (mesure Everad®)
Stockage	Au frais et au sec 12 mois
Emballage	Carton de 20 kg


Colles spéciales



Collano A8 6400

Colle à deux composants, flexible, de qualité supérieure

Adhésif structurel flexible pour métaux, matières plastiques, verre, bois, construction de bâtiment: Construction métallique et chaudronnerie, construction navale, ferroviaire et véhicules utilitaires routiers installations de conditionnement d'air, ventilations, éléments de façade, collage du verre et des matières synthétiques en combinaison avec du bois et du métal.

Proportion de mélange	Composant A / B : 2 pour 1 poids
Application	Pistolet manuel ou pneumatique
Viscosité	Comp A : env. 20 000 mPa s à 20°C Comp B : env. 2 000 mPa s à 20°C
Temps de gel	Env. 30 minutes à 20°C, env. 20 minutes à 50°C
Temps de fixation	Env. 1 heure à 20°C
Stockage	Au frais et non ouvert 6 mois
Emballage	Cartouche double bi-composante de 400 ml avec buse mélangeuse MC 10-24
Etiquetage réglementaire CLP	



Collano RS 8500

Colle silane à 2C flexible de qualité supérieure.

Pour métaux, PRF et matière synthétiques, construction métallique et chaudronnerie, ferroviaire, véhicules utilitaires routiers et construction navale, éléments de façade/panneaux, assemblages de cadres de fenêtres en aluminium, collage du verre et des matières synthétiques en combinaison avec du bois, du métal et des minéraux. Pour le collage de matériaux réputés difficiles à coller ou pour des assemblages fortement sollicités, des essais préliminaires sont indispensables. Ne convient pas : pour des substrats bitumineux, le PE, le PP et le téflon.

Proportion de mélange	Selon les parts en poids, Composants A : B = 2 : 1
Application	Avec applicateur manuel ou applicateur à air comprimé pour cartouches 2C
Temps de gel	20-30 minutes à 20°C
Temps de fixation	60-90 minutes à 20°C
Sollicitations	Résistance à la température -40°C à +110°C
Durabilité	9 mois dans les emballages d'origine non ouverts à 15-25°C
Unité d'emballage	Cartouche double 2C de 400 ml incl. Buse mélangeuse MFH 10-24
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® HNE D-Col 8

Produit protecteur neutre et sans acide pour presses à chaud.

Produit empêchant les colles à base d'acétate de polyvinyle ou d'urée d'adhérer aux presses à chaud.

Minimise efficacement l'adhérence des adhésifs sur les plateaux de presses, de machine d'encollage, de presses en continu, etc. Exempt d'huiles et de silicones, compatibles avec les lasures et les vernis.

Application	Pinceau ou chiffon
Stockage	Au frais et au sec, dans les emballages d'origines non ouverts 6 mois (sensible au gel)
Emballage	Bidon en tôle de 5 kg

Everad® RNE Pâte anti-adhérente

Pâte anti-adhérente pour colles polyuréthanes à un composant

PUR Pâte anti-adhérente empêche le collage des armatures et des fermetures à vis. Pour dégraisser les plaques dentées.

Application	Pinceau ou chiffon, une application répétée améliore son effet
Temps de séchage	1 heure à 20°C
Stockage	Au frais et au sec, dans les emballages d'origines non ouverts 6 mois
Emballage	Bidon en tôle de 1 kg



Everad® RNE PUR anti-adhérente

Agent de séparation pour colles PUR à un composant

PUR Anti-adhérent empêche l'adhésion de la colle sur les machines et les outils.

Application	Pinceau ou chiffon
Stockage	Au frais et au sec, dans les emballages d'origines non ouverts 12 mois
Emballage	Bouteille en plastique de 800 g



Everad® HNE D-Col 12

Nettoyant pour colles polyuréthanes liquides et non durcies à un composant

Everad® HNE D-Col 12 s'emploie comme détachant pour l'élimination rapide des taches de colles polyuréthanes à un composant non durcies. La compatibilité des matériaux avec le nettoyant doit préalablement être contrôlée. Pour le nettoyage des colles polyuréthanes durcies nous recommandons Everad® RPS Solvant 4. Respecter strictement les instructions.

Application	Pinceau ou chiffon
Stockage	Au frais et au sec, dans les emballages d'origines non ouverts 12 mois (sensible au gel) Protéger de la chaleur et des rayons du soleil
Emballage	Bidon en plastique de 5 kg

Agent de nettoyage pour matériel d'application de colle thermofusible

Produit de nettoyage des installations de dépose de colle thermofusible (fondoires, tuyaux, buses). Compatible avec les colles bases EVA, APAO, SBS, SIS.

Application	Pinceau ou chiffon
Stockage	Au frais et au sec, dans les emballages d'origines non ouverts 12 mois (sensible au gel)
Emballage	Bidon en plastique de 5 kg



Everad® SBE Solvant MK

Produit de nettoyage des colles polychloroprène.

Pour le nettoyage ou l'éventuelle dilution des colles contact polychloroprène

Application	Pinceau ou en pulvérisation
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Bidon en tôle de 30 l
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® SKE Solvant K

Produit de nettoyage des colles Everad® SKE.

Pour le nettoyage ou l'éventuelle dilution des colles Everad® SKE.

Application	Pinceau ou en pulvérisation
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Bidon en tôle de 30 l
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® SBI Solvant 3241

Produit de nettoyage des colles Everad® SBI et SKI.

Pour le nettoyage ou l'éventuelle dilution des colles solvantée en milieu solvant ininflammable.

Application	Pinceau ou en pulvérisation
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Bidon en tôle de 33 kg
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® SCE Solvant C

Produit de nettoyage des colles Everad® SCE.

Pour le nettoyage ou l'éventuelle dilution des colles solvantées polyuréthanes.

Application	Pinceau ou en pulvérisation
Stockage	Au frais et bien fermé 6 mois
Emballage	Bidon en tôle de 30 l
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® SNE 3739

Produit de nettoyage pour colles polyuréthanes à 1 composant ou 2 composants à l'état liquide.

Pour faire disparaître les excédents de colle PUR ainsi que la mousse montage PUR des outils et de montage PUR des outils et des machines. Veiller à ce que ces dernières ne soient pas attaquées par Everad® SNE 3739. Essais préliminaires.

Stockage	Au frais et au sec, dans les emballages d'origine non ouverts 12 mois
Emballage	Bidon en tôle de 10 l et 30 l
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® RPS Solvant 4

Produit de nettoyage pour colles polyuréthanes à 1 composant ou 2 composants à l'état solide.

Pour faire disparaître les excédents de colle PUR ainsi que la mousse montage PUR des outils et des montages PUR des outils et des machines. Veiller à ce que ces dernières ne soient pas attaquées par PUR Solvant 4. Essais préliminaires.

Stockage	Au frais et au sec, dans les emballages d'origine non ouverts 12 mois
Emballage	Bidon en tôle de 6 kg
Etiquetage réglementaire CLP	



Everad® TAC Washer

Agent de rinçage pour colles Everad® TAC à l'état liquide.

Everad® TAC Washer permet de rincer les colles aqueuses Everad® TAC lors des nettoyages de matériels d'application (pinceaux, brosses, pompes). Ce produit ne permet pas de retirer une colle coagulée.

Avant toute utilisation, s'assurer par des essais que le produit correspond bien à l'utilisation souhaitée.

Application	Pinceau, brosse ou pompe
Stockage	Dans un local sec et tempéré, dans les emballages d'origine non ouverts 12 mois
Emballage	Jerry can de 10 kg, Cubibox de 20 kg




Everad® TAC Détergent 2

Produit de nettoyage des salissures même coagulées.

Produit destiné à éliminer les salissures de colles aqueuses. Everad® TAC Detergent 2 s'utilise sur toutes surfaces : carrelages, plastiques, surfaces peintes, ciments, bâches plastiques, sols d'ateliers, etc. Très concentré en matières actives, Everad® TAC Detergent 2 est un produit économique. Il est peu moussant et peut donc s'utiliser à l'autolaveuse. S'utilise en dilution en lavage manuel et autolaveuse :

Autolaveuse : diluer le produit dans l'eau à raison de 1 à 5 parts de Everad® TAC Detergent 2 dans 100 parts d'eau. Lavage manuel : diluer le produit dans l'eau à raison de 5 à 50 parts de Everad® TAC Detergent 2 dans 100 parts d'eau.

Application	Manuel ou en autolaveuse
Stockage	Au frais et bien fermé 3 mois
Emballage	Jerrican de 5 l
Etiquetage réglementaire CLP	

Accessoires



Pistolet à air comprimé

Pour boudin en aluminium de 600 ml



Pistolet à main

Pour boudin en aluminium de 600 ml



Pistolet à main

Pour cartouche de 310 ml



PUR Applico Vario

Sans adaptateur, pour cartouche, 10 pièces.

Avec adaptateur, pour boudin en aluminium, 10 pièces.



Robinet Caltex

Robinet verseur pour bidon en plastique de 30 kg

Liste des produits Alphabétique

C		Everad® SBE 1122	16	M	
Collano A 1970	21	Everad® SBE 3143	13	Masticol	21
Collano A8 6400	23	Everad® SBE 3333	13		
Collano BM 107	22	Everad® SBE 3340	15	P	
Collano BM 810	21	Everad® SBE 3419.1	14	Pistolet à air comprimé	28
Collano BM 866	22	Everad® SBE 4304	14	Pistolet à main	28
Collano LB 370	9	Everad® SBE G31	16	Pur Applico Vario	28
Collano RP 2810	11	Everad® SBE N	16		
Collano RP 2830	12	Everad® SBE N	16	R	
Collano RP 2860	12	Everad® SBE Solvant MK	25	Robinet Caltex	28
Collano RS 8500	24	Everad® SBI 3511	17		
		Everad® SBI Solvant 3241	25	S	
E		Everad® SCE 4103 Rose	18	Semparoc 60	11
Everad® ABM 21.1	6	Everad® SCE Solvant C	26	Semparoc I 12 NV	11
Everad® ABM 30	7	Everad® SDU M14	15, 19	Semparoc Rapid S	10
Everad® ABM 31	7, 8	Everad® SHE 2122	18		
Everad® ABM 36	8	Everad® SKE 1956.1	20		
Everad® ABP 22.1	10	Everad® SKE 1962	20		
Everad® ABR 24.1	6	Everad® SKE 3829	17		
Everad® ABR 27.1	6	Everad® SKE 4316	18		
Everad® ADL 1023	9	Everad® SKE 4327 Rose	17		
Everad® ADU 910	10	Everad® SKE Solvant K	25		
Everad® ADW 2067	8	Everad® SNE 3739	26		
Everad® ADW 2074.2	6	Everad® TAC 4725.0	19		
Everad® ADW 2078	9	Everad® TAC Détergent 2	26		
Everad® HAA Anti-Adhérent Hotmelt	20	Everad® TAC Washer	26		
Everad® HCE 9702	23				
Everad® HKE 1953.1	19				
Everad® HKE 1954	19				
Everad® HNE D-Col 12	25				
Everad® HNE D-Col 8	24				
Everad® HPR Primaire Chants	20				
Everad® RCY 1000/1100/1200/1300	22				
Everad® RNE Pâte anti-adhérente	24				
Everad® RNE PUR anti-adhérente	24				
Everad® RPS Solvant 4	26				

Nous garantissons la qualité irréprochable et constante de ce produit fabriqué conformément aux normes de qualité ISO. Nos recommandations d'application et les conditions indiquées émanent d'une longue expérience et sont confirmées par la pratique. Les matériaux auxquels ce produit sera associé, de même que les conditions dans lesquelles il sera utilisé peuvent toutefois influencer sensiblement sur ses propriétés. D'où la nécessité, pour ses utilisateurs, d'effectuer des essais préalables. Nous vous recommandons de consulter préalablement notre service technique pour toute application ou condition de mise en œuvre s'écartant de nos recommandations. Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent.

Nous sommes impatients de vous présenter de nouvelles idées.

Contactez-nous – nous serons heureux de pouvoir vous donner de plus amples informations sur nos dernières innovations.

CONTACT -> contact@everad-adhesives.com

Everad, Sticking ideas.