

Everad® RPB 2632 A+B

Colle polyuréthane technique bi-composante

Description

Everad® RPB 2632 A+B est une colle polyuréthane à deux composants. Ce produit ne contient ni solvant, ni phtalate.

Conditionnement :

Cartouche bi-composante de 750 ml.

Base :

Polyol/Polyisocyanate.

Utilisation conseillée

Everad® RPB 2632 A+B est destinée au collage d'éléments de toitures avec différents substrats, par exemple métaux, matières synthétiques, plaques en résine synthétique, polyester GFK, caoutchouc, mousse rigides, plaques en fibres minérales ainsi que les composites en bois et ciment.

D'autres applications sont possibles, des essais préliminaires sont alors indispensables.

Avant toute utilisation, s'assurer par des essais que le produit correspond bien à l'utilisation souhaitée.

Mise en œuvre

Préparation :

Les surfaces à coller doivent être propres (exemps de graisse et de poussière).

Si besoin, appliquer un promoteur d'adhésion adapté.

Les deux composants de la colle sont adaptés l'un à l'autre. L'application se fait avec un pistolet adapté aux cartouches ainsi qu'avec le mélangeur statique fourni.

Encoller sur une seule face. Déposer la pièce qui convient dans le lit de colle fraîche et bien maroufler ou presser.

Température d'application :

Au moins +10°C.

Application :

Pistolet + mélangeur statique.

Quantité à appliquer :

200-350 g/m². La quantité déposée dépend des matériaux à assembler et du process de dépôse utilisé.

Réactivité :

Temps de début de montée : 15 secondes.

Temps de fin de montée : 60 secondes.

Temps hors poisse : 10 minutes.

La valeur dépend des matériaux à assembler, des conditions environnementales et du process de dépôse utilisé.

Temps de pressage :

Environ 30 minutes à 20 °C et 65% d'humidité relative.

Le temps de pressage dépend de la réactivité du produits, des matériaux, des conditions environnementales et des conditions de process (le durcissement est accéléré pour une température jusqu'à 50°C).

Propriétés physiques et chimiques à l'état liquide

Extrait sec :

100%.

Viscosité :

A : Env. 20 000 mPas (Brookfield B5V20).

B : Env. 4 000 mPas (Brookfield B4V20).

Viscosité mesurée après fabrication. Les valeurs peuvent subir des fluctuations à la hausse ou à la baisse lors du stockage du produit.

Consistance :

Bien coulant.

Densité :

A : Env. 1.08 g/cm³ à 20°C.

B : Env. 1.14 g/cm³ à 20°C.

Mélange : Env. 10 g/cm³ à 20°C.

Proportion de mélange :

A : B : 1 : 1 (en volume).

Inflammabilité :

Non inflammable.

Nettoyage

Everad® RPB 2632 A+B fluide avec Everad® SNE 3739.

Everad® RPB 2632 A+B durci avec Everad® RPS Solvant 4.

Protection des pièces métalliques souillées par Everad® RPB 2632 A+B par trempage avec Everad® HNE D-Col 12.

Rinçage de Everad® RPB 2632 A+B liquide dans les têtes de mélange de machine bi-composante avec Everad® RPS Solvant 3.

Sécurité au travail

Consulter la fiche de sécurité avant utilisation. Nous vous recommandons de porter des vêtements appropriés, des gants et des lunettes de protection lors de la manipulation du produit à l'état liquide.

Stockage

Protéger de l'humidité.

12 mois après production (comp. A) et 12 mois après production (comp. B) dans nos emballages d'origine hermétiquement clos, stockés dans un local sec et tempéré (stockage entre 15 et 25 °C).

Garantie

Nous garantissons la qualité irréprochable et constante de ce produit fabriqué conformément aux normes de qualité ISO. Nos recommandations d'application et les conditions indiquées émanent d'une longue expérience et sont confirmées par la pratique. Les matériaux auxquels ce produit sera associé, de même que les conditions dans lesquelles il sera utilisé peuvent toutefois influer sensiblement sur ses propriétés. D'où la nécessité, pour ses utilisateurs, d'effectuer des essais préalables. Nous vous recommandons de consulter préalablement notre service technique pour toute application ou condition de mise en œuvre s'écartant de nos recommandations. Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent.