

CONTACT -> contact@everad-adhesives.com
Nous serons heureux de pouvoir vous donner de plus amples informations sur nos dernières innovations.

Everad® RXB 8801 A+B

Résine polyuréthane technique bi-composante

Description

Everad® RXB 8801 A+B est une résine polyuréthane à deux composants. Ce produit ne contient ni solvant, ni phtalate.

Conditionnement :

A : Container 1 000 kg.

B : Fût 250 kg.

Base :

Polyol/Polyisocyanate.

Utilisation conseillée

Everad® RXB 8801 A+B est destinée à la fabrication de composants électriques et électroniques tel que transformateurs basse tension.

D'autres applications sont possibles, des essais préliminaires sont alors indispensables.

Avant toute utilisation, s'assurer par des essais que le produit correspond bien à l'utilisation souhaitée.

Mise en œuvre

Préparation :

Les composants à résiner doivent être propres (exemptes de graisse et de poussière).

Les deux composants de la colle sont adaptés l'un à l'autre.

Remuer le composant A avant de le mélanger à l'autre. Y ajouter le composant B de façon homogène.

Le traitement se fait avec un mélangeur et doseur. Vérifier régulièrement le bon fonctionnement des dispositifs de dosage. Respecter les instructions du fabricant.

Température d'application :

Au moins +10°C.

Application :

Machine mélangeuse-doseuse.

Quantité à appliquer :

De 1-2 gr jusqu'à 1 kg dépendant du volume à remplir.

Vue en pot :

Env. 9 minutes sur 200 grammes à 25°C. La valeur dépend des conditions environnementales et du process de dépose utilisé.

Propriétés physiques et chimiques à l'état liquide

Extrait sec :

100%

Viscosité :

RX 8801 A : Env. 8 000 mPa.s à 25 °C (Brookfield B4V20).

RX 8801 B : Env. 150 mPa.s à 25 °C (Brookfield B2V100).

Mélange : Env. 3 400 mPa.s à 25°C (Brookfield B4V20).

Viscosité mesurée après fabrication. Les valeurs peuvent subir des fluctuations à la hausse ou à la baisse lors du stockage du produit.

Consistance :

Bien coulant.

Densité :

A : Env. 1.59 g/cm³ à 20°C

B : Env. 1.2 g/cm³ à 20°C

Mélange : Env. 1.48 g/cm³ à 20°C.

Proportion de mélange :

A/B : 100/40 (en poids)

A/B : 100/52 (en volume)

Inflammabilité :

Non inflammable.

Dureté Shore :

90 D/1

Sollicitations

Résistance en traction :

60 MPa (ISO 527)

Allongement à la rupture :

3 % (ISO 527)

Résistance à la température :

-40°C à +150°C

Propriétés diélectriques

Rigidité diélectrique :

14 KVeff/mm (CEI 60243-1)

Permittivité relative :

4.9 (50 Hz) (CEI 60250)

Tangente delta :

0.02 (50Hz) CEI 60250

Nettoyage

Everad® RXB 8801 A+B fluide avec Everad® SNE 3739.

Everad® RXB 8801 A+B durci avec Everad® RPS Solvant 4.

Protection des pièces métalliques souillées par Everad® RXB 8801 A+B par trempage avec Everad® HNE D-Col 12.

Rinçage de Everad® RXB 8801 A+B liquide dans les têtes de mélange de machine bi-composante avec Everad® RPS Solvant 3.

Sécurité au travail

Consulter la fiche de sécurité avant utilisation. Nous vous recommandons de porter des vêtements appropriés, des gants et des lunettes de protection lors de la manipulation du produit à l'état liquide.

Stockage

Protéger de l'humidité.

6 mois après production (comp. A) et 12 mois après production (comp.B) dans nos emballages d'origine hermétiquement clos, stockés dans un local sec et tempéré (stockage entre 15 et 25 °C).

Garantie

Nous garantissons la qualité irréprochable et constante de ce produit fabriqué conformément aux normes de qualité ISO. Nos recommandations d'application et les conditions indiquées émanent d'une longue expérience et sont confirmées par la pratique. Les matériaux auxquels ce produit sera associé, de même que les conditions dans lesquelles il sera utilisé peuvent toutefois influencer sensiblement sur ses propriétés. D'où la nécessité, pour ses utilisateurs, d'effectuer des essais préalables. Nous vous recommandons de consulter préalablement notre service technique pour toute application ou condition de mise en œuvre s'écartant de nos recommandations. Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent.