

CONTACT -> [contact@everad-adhesives.com](mailto:contact@everad-adhesives.com)

Nous serons heureux de pouvoir vous donner de plus amples informations sur nos dernières innovations.

## Everad<sup>®</sup> SBE 4213

Colle contact polychloroprène pulvérisable

### Description

Everad<sup>®</sup> SBE 4213 est une colle contact à base de solvants inflammables.

**Conditionnement :**

Seau 25 litres ouverture totale, fût 220 litres, conteneur 1 000 litres.

**Base :**

Caoutchoucs et résines synthétiques en milieu solvant.

**Couleur :**

Rose.

### Utilisation conseillée

Everad<sup>®</sup> SBE 4213 convient pour le collage de tous panneaux d'isolation phonique et thermique, sur supports absorbants (bois, etc.) ou non absorbants (métaux entre-autres, sauf le cuivre et ses alliages).

Avant toute utilisation, s'assurer par des essais que le produit correspond bien à l'utilisation souhaitée.

### Mise en œuvre

**Mise en œuvre :**

Climatiser tous les matériaux avant usage de la colle.

Les spécifications se réfèrent à une température ambiante optimale de 20°C et à une humidité relative de l'air de 65%. Les valeurs peuvent varier en fonction des matériaux et des conditions de travail.

**Préparation :**

Les supports à encoller doivent être plans, propres, dépoussiérés et exempts de corps gras. Agiter la colle avant usage.

**Quantité d'application :**

Env. 100 à 150 g/m<sup>2</sup> par face, suivant les matériaux.

**Méthode d'application :**

Par pulvérisation, en double encollage, avec un pistolet à godet ou alimenté par une cuve sous pression ou une pompe :

- pression air : 4-5 bars ;
- pression sur la cuve : 0.5-1.0 bar ;
- diamètre de la buse du pistolet : 1.5 mm ;
- distance des pistolets env. 30 à 50 cm.

Une application manuelle au pinceau est possible en fonction des matériaux, nous conseillons dans ce cas d'enduire les matériaux poreux d'une deuxième couche de colle après avoir laissé sécher la première.

**Temps ouvert :**

Env. 30 minutes.

**Temps de séchage :**

Entre quelques dizaines de secondes et 10 minutes suivant les matériaux.

Les matériaux sensibles aux solvants tels que le polystyrène expansé ou extrudé ne peuvent être collés que sur une ligne de collage industrielle.

Dans ce cas, la colle doit être chauffée à l'aide d'un réchauffeur (température 25 à 35 °C maxi) avant la pulvérisation ; le panneau encollé devra être séché dans un tunnel immédiatement après pulvérisation de la colle (type étuve ventilée à env. 50-70°C).

**Dilution :**

Everad<sup>®</sup> SBE Solvant MK.

**Mode de pressage :**

Dans tous les cas, exercez une forte pression de contact.

**Résistance finale :**

Après environ 72 heures.

### Propriétés physiques et chimiques à l'état liquide

**Densité :**

0.800 g/cm<sup>3</sup>.

**Viscosité :**

Env. 130 mPa.s (Brookfield B2V100).

Viscosité mesurée après fabrication. Les valeurs peuvent subir des fluctuations à la hausse ou à la baisse lors du stockage du produit.

**Inflammabilité :**

Inflammable.

### Propriétés du film

**Aspect :**

Ferme et cohésif.

**Résistance à la température :**

Ramollissement du film vers 90°C (mesure interne Everad<sup>®</sup>).

### Nettoyage

Everad<sup>®</sup> SBE Solvant MK.

### Sécurité au travail

Consulter la fiche de sécurité avant utilisation.

Ce produit contient des solvants volatils et inflammables. Il est recommandé de veiller à une bonne aspiration des locaux de travail lors de l'utilisation. Respectez les règles de sécurité concernant l'emploi de produits inflammables : interdiction de fumer, de souder, d'allumer des feux ouverts, etc. Il est souhaitable d'équiper les postes de travail de hottes aspirantes. De même, pour éviter tous risques de dermatoses, nous conseillons de travailler avec des gants ou de protéger les mains à l'aide d'une crème protectrice. Veillez à ne pas verser les restes de produit dans les conduites d'eau usées.

### Stockage

9 mois après production dans nos emballages d'origine hermétiquement clos, stockés dans un local sec et tempéré.

**Garantie**

Nous garantissons la qualité irréprochable et constante de ce produit fabriqué conformément aux normes de qualité ISO. Nos recommandations d'application et les conditions indiquées émanent d'une longue expérience et sont confirmées par la pratique. Les matériaux auxquels ce produit sera associé, de même que les conditions dans lesquelles il sera utilisé peuvent toutefois influencer sensiblement sur ses propriétés. D'où la nécessité, pour ses utilisateurs, d'effectuer des essais préalables. Nous vous recommandons de consulter préalablement notre service technique pour toute application ou condition de mise en œuvre s'écartant de nos recommandations. Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent.