

## Everad® TAC 2041 A + TAC 2013 B

Colle contact aqueuse bicomposante pour mousses

### Description

Everad® TAC 2041 A + 2013B est une colle bicomposante en phase aqueuse à prise ultra-rapide, spécialement étudiée pour remplacer les colles solvantées dans l'industrie et l'artisanat.

#### Conditionnement :

Everad® TAC 2041 A :

Jerrycan 22 kg, fût 240 kg, conteneur 1 100 kg.

Everad® TAC 2013 B :

Cubibox 20 kg, Easy 21 kg, Jerrycan 21 kg, fût 240 kg, cubi-tank 600 kg, conteneur 1 050 kg.

#### Base :

Everad® TAC 2041 A : dispersion de polymères synthétiques.

Everad® TAC 2013 B : préparation aqueuse.

#### Couleur :

Everad® TAC 2041 A : blanche ou bleue.

Everad® TAC 2013 B : transparente.

### Utilisation conseillée

Everad® TAC 2041 A + 2013 B est destinée aux collages de mousses entre elles ou sur bois, tissus sur mousses ou autres supports (après validation).

Elle présente un tack immédiat très élevé et ultra rapide et une très forte cohésion immédiatement après affichage et après séchage.

Avant toute utilisation, s'assurer par des essais que le produit correspond bien à l'utilisation souhaitée.

### Mise en œuvre

#### Mise en œuvre :

Climatiser tous les matériaux avant usage de la colle.

Encollage sur les deux faces, assemblage des deux supports puis pressage.

Les spécifications se réfèrent à une humidité ambiante de 20°C et à une humidité relative de l'air de 65%. Les valeurs peuvent varier en fonction des matériaux et des conditions de travail.

#### Préparation :

Les supports à encoller doivent être propres, dépoussiérés et exempts de corps gras.

#### Quantité d'application :

50-150 g/m<sup>2</sup>.

#### Méthode d'application :

Pulvérisation avec pistolet basse pression bicomposant type Everad® TAC 2K-2 ou similaire.

Toutes les pièces en contact avec la colle doivent être en chrome, inox (316) ou matière plastique. Impérativement aucune pièce en alliage, aluminium or acier ne peuvent être utilisées.

#### Temps ouvert :

Env. 15 minutes à 20°C.

#### Rapport de mélange :

100 : 15/25 selon application.

#### Dilution :

Ne pas diluer sous risque de dégradation immédiate de la stabilité et des performances originales.

#### Mode de pressage :

Un bon pressage accroît la performance finale du collage.

#### Résistance finale :

Après 48 heures. Les substrats sont néanmoins manipulables immédiatement après le collage car la prise initiale est très élevée.

### Propriétés physiques et chimiques à l'état liquide

#### Densité :

Everad® TAC 2041 A : env. 1.11 g/cm<sup>3</sup>.

#### Viscosité :

Everad® TAC 2013 A : env. 25 mPa.s (Brookfield B2V100).

Viscosité mesurée après fabrication. Les valeurs peuvent subir des fluctuations à la hausse ou à la baisse lors du stockage du produit.

#### pH :

Everad® TAC 2041 A : env. 11.0.

Everad® TAC 2013 B : env. 2.3.

#### Température optimale d'utilisation :

15-25°C.

#### Inflammabilité :

Ininflammable.

#### Teneur en COV :

0 %.

#### Résistance au gel :

Craint le gel.

### Propriétés du film

#### Collant superficiel :

Aucun.

#### Souplesse :

Très souple.

### Nettoyage

Colle liquide : Everad® TAC Washer.

Colle sèche : Everad® TAC Detergent 2.

### Sécurité au travail

Consulter la fiche de sécurité avant utilisation. Aucune précaution particulière n'est exigée par la législation du travail. Pour éviter tous risques d'allergies, nous vous conseillons de travailler avec un masque, sous ventilation et avec des gants ou de protéger les mains à l'aide d'une crème protectrice.

### Stockage

6 mois après production pour Everad® TAC 2041 A et 1 an après production pour Everad® TAC 2013 B dans nos emballages d'origine hermétiquement clos, stockés dans un local sec et tempéré.

#### Garantie

Nous garantissons la qualité irréprochable et constante de ce produit fabriqué conformément aux normes de qualité ISO. Nos recommandations d'application et les conditions indiquées émanent d'une longue expérience et sont confirmées par la pratique. Les matériaux auxquels ce produit sera associé, de même que les conditions dans lesquelles il sera utilisé peuvent toutefois influencer sensiblement sur ses propriétés. D'où la nécessité, pour ses utilisateurs, d'effectuer des essais préalables. Nous vous recommandons de consulter préalablement notre service technique pour toute application ou condition de mise en œuvre s'écartant de nos recommandations. Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent.