

**CONTACT -> [contact@everad.adhesives.com](mailto:contact@everad.adhesives.com)**  
Nous serons heureux de pouvoir vous donner de plus amples informations sur nos dernières innovations.

## Everad® TAC 4976.2

Colle contact aqueuse monocomposante pour mousses

### Description

Everad® TAC 4976.2 est une colle monocomposante en phase aqueuse à prise rapide, spécialement étudiée pour remplacer les colles solvantées dans l'industrie et l'artisanat.

#### Conditionnement :

Cubitank 600 kg, container 1 100 Kg.

#### Base :

Dispersion de polymères synthétiques.

#### Couleur :

Non teintée.

### Utilisation conseillée

Everad® TAC 4976.2 est destinée aux collages de mousses entre elles ou sur bois, tissus sur mousses ou autres supports (après validation).

Elle présente un fort tack immédiat et une haute cohésion après séchage.

Avant toute utilisation, s'assurer par des essais que le produit correspond bien à l'utilisation souhaitée.

### Mise en œuvre

#### Mise en œuvre :

Climatiser tous les matériaux avant usage de la colle.

Encollage sur les deux faces, assemblage des deux supports puis pressage. Simple encollage possible après validation.

Les spécifications se réfèrent à une humidité ambiante de 20°C et à une humidité relative de l'air de 65%. Les valeurs peuvent varier en fonction des matériaux et des conditions de travail.

#### Préparation :

Les supports à encoller doivent être propres, dépoussiérées et exemptes de corps gras.

#### Quantité d'application :

70-150 g/m<sup>2</sup>.

#### Méthode d'application :

Encoluseuse à rouleau (double rouleaux chrome ou inox).

Toutes les pièces en contact avec la colle doivent être en chrome, inox (316) ou matière plastique. Impérativement aucune pièce en alliage, aluminium or acier ne peuvent être utilisées.

#### Temps ouvert :

Env. 30 minutes à 20°C.

#### Dilution :

Ne pas diluer sous risques de dégradation immédiate de la stabilité et des performances originales.

#### Mode de pressage :

Un bon pressage accroît la performance finale du collage.

#### Résistance finale :

Après 24 heures. Les substrats sont néanmoins manipulables immédiatement après le collage.

### Propriétés physiques et chimiques à l'état liquide

#### Densité :

1.11 g/cm<sup>3</sup>.

#### Viscosité :

Env. 2 500 mPa.s (Brookfield B2V20).

Viscosité mesurée après fabrication. Les valeurs peuvent subir des fluctuations à la hausse ou à la baisse lors du stockage du produit.

#### pH :

Env. 9.0.

#### Température optimale d'utilisation :

15-25 °C.

#### Inflammabilité :

Ininflammable.

#### Teneur en COV :

0 %.

#### Résistance au gel :

Craint le gel.

### Propriétés du film

#### Collant superficiel :

Aucun.

#### Souplesse :

Souple.

### Nettoyage

Colle liquide : Everad® TAC Washer.

Colle sèche : Everad® TAC Detergent 2.

### Sécurité au travail

Consulter la fiche de sécurité avant utilisation. Aucune précaution particulière n'est exigée par la législation du travail. Pour éviter tous risques d'allergies, nous vous conseillons de travailler avec un masque, sous ventilation et avec des gants ou de protéger les mains à l'aide d'une crème protectrice.

### Stockage

6 mois après production dans nos emballages d'origine hermétiquement clos, stockés dans un local sec et tempéré.

### Garantie

Nous garantissons la qualité irréprochable et constante de ce produit fabriqué conformément aux normes de qualité ISO. Nos recommandations d'application et les conditions indiquées émanent d'une longue expérience et sont confirmées par la pratique. Les matériaux auxquels ce produit sera associé, de même que les conditions dans lesquelles il sera utilisé peuvent toutefois influencer sensiblement sur ses propriétés. D'où la nécessité, pour ses utilisateurs, d'effectuer des essais préalables. Nous vous recommandons de consulter préalablement notre service technique pour toute application ou condition de mise en œuvre s'écartant de nos recommandations. Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent.