

KONTAKT -> contact@everad-adhesives.com

Wir freuen uns Ihnen weitere Informationen zu unseren aktuellsten Innovationen zu geben.

Everad® RPB 2620 A+B

Technischer 2K PUR-Klebstoff

Beschreibung

Everad® RPM 2620 A+B ist ein 2K PUR-Klebstoff mit breitem Haftspektrum. Dieses Produkt ist frei von Lösungsmittel, Phtalate, Halogen und TDI.

Lieferform:

A: 1000 kg Container, 275 kg Fass, 25 kg Eimer.
B: 250, 35 kg, 28 kg Fass, 5 kg Eimer.

Rohstoffbasis:

Polyol/Polyisocyanat.

Anwendung

Everad® RPM 2620 A+B ist zum Verkleben von verschiedenen Isoliermaterialien (PUR-Schaumstoffe, Polystyrol-Schaumstoff oder -Extrudat) mit Untergrund wie Holz, Stahlblech, Aluminium usw. geeignet, die in der Herstellung von Sandwichpanelen verwendet werden.

Zahlreiche andere Benutzungen sind nach vorläufigen Versuchen möglich.

Bitte vor dem Einsatz sicher stellen, dass das Produkt nach der gewünschten Anwendung entspricht.

Verarbeitung

Vorbehandlung:

Die Klebeflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Wenn nötig ein Primer benutzen.

Die zwei Komponente des Klebstoffs werden einen an den anderen angepasst. Den Komp. A schütteln, bevor mit Komp. B homogen zu vermischen. Die Auftrag einseitig mit einem Zahnpachtel oder einem Mischer und Dosierapparat machen. Regelmäßig das gute Funktionieren der Dosierungsvorrichtungen prüfen. Die Instruktionen des Herstellers respektieren. Der Substrat im frischem Klebstoff setzen und gut pressen.

Verarbeitungstemperatur:

Mindestens +10°C.

Auftragsart:

Misch- und Dosieranlagen, Spachtel.

Auftragsmenge:

250-500 g/m². Je nach Substrate und Verfahren.

Topfzeit:

Ca. 60 Minuten. Je nach Substrate und Verfahren.

Presszeit:

Ca. 240 Minuten bei 20 °C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit
Die Presszeit hängt von der Reaktivität des Produktes ab. Je nach Substrate und Verfahren. Wärmeeinwirkung bis 50°C beschleunigt die Aushärtung.

Chemische und physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

Feststoffgehalt:

100%

Viskosität:

A: ca. 16 000 mPa.s (Brookfield B5V20 bei 20 °C).

B: ca. 200 mPa.s (Brookfield B5V20 bei 20 °C).

Mischung: ca. 4 500 mPa.s (Brookfield B4V20).

Viskositätswert nach der Herstellung gemessen. Die Werte können während der Lagerung des Produkts nach oben oder unten schwanken.

Fließverhalten:

Gut fließend.

Dichte:

A: ca. 1.6 g/cm³ bei 20°C.

B: ca. 1.2 g/cm³ bei 20°C.

Mischung: 1.5 g/cm³ bei 20°C.

Mischverhältnis:

A:B: 5.1 nach Gewichtsteilen.

Feuereigenschaften:

Nicht brennbar

Reinigung

Everad® RPM 2620 A+B flüssig mit Everad® SNE 3739.

Everad® RPM 2620 A+B trocken mit Everad® RPS Solvant 4. Schutz der metallischen Teile, die mit Everad® RPM 2620 A+B beschmutzt wurden, durch Anfeuchten mit Everad® HNE D-Col 12.

Spülen die Mischungsköpfen mit Everad® RPS Solvant 3.

Arbeitssicherheit

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt. Beim Umgang mit dem flüssigen Produkt empfehlen wir das Tragen von geeigneter Kleidung, Schutzbrillen und Schutzhandschuhen.

Lagerung

Von der Feuchtigkeit schützen.

Kühl und trocken in ungeöffneten Originalgebinden Komp. A: 6 Monate und Komp. B: 12 Monate nach Produktion (zwischen 15-25 °C lagern).

Garantie

Wir garantieren für die gleichmäßig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von unserem Technikum zu kontaktieren. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.