

**CONTACT -> [contact@everad-adhesives.com](mailto:contact@everad-adhesives.com)**  
Nous serons heureux de pouvoir vous donner de plus amples informations sur nos dernières innovations.

## Everad® RPM 2635

Colle PUR technique pour panneaux sandwich

### Description

Everad® RPM 2635 est une colle polyuréthane monocomposante polymérisant par réaction avec l'humidité. Ce produit ne contient ni solvant, ni phtalate.

#### Conditionnement :

Container 1 000 kg, fût 240 kg, fût ouverture totale 200 kg avec ou sans bondes.

#### Base :

Polyuréthane.

### Utilisation conseillée

Everad® RPM 2635 est destinée aux collages de différents matériaux isolants (mousse polyuréthane, polystyrène expansé ou extrudé) ou nids d'abeille sur un support tels bois, tôle d'acier ou aluminium... qui sont utilisés dans la fabrication de panneaux sandwich.

D'autres applications sont possibles, des essais préliminaires sont alors indispensables.

Avant toute utilisation, s'assurer par des essais que le produit correspond bien à l'utilisation souhaitée.

### Mise en œuvre

#### Préparation :

Les surfaces à coller doivent être propres (exemptes de graisse et de poussière).

#### Substrats :

Les colles polyuréthane mono-composant réagissent à l'humidité de l'air et du substrat. L'assemblage doit comporter au moins un substrat poreux, laissant passer l'humidité.

#### Quantité à appliquer :

100-300 g/m<sup>2</sup>. La quantité déposée dépend des matériaux à assembler et du processus de dépôt utilisé.

#### Temps ouvert :

Environ 120 minutes à 20 °C et 65% d'humidité atmosphérique. La réactivité augmente avec la température et le taux d'humidité (et inversement). Il est possible d'accélérer la réaction par brumisation d'eau sur le film de colle.

#### Temps de pressage :

Environ 6 heures à 20 °C et 65% d'humidité relative. Le temps de pressage dépend de la réactivité du produit. Il est également possible de raccourcir le temps de pressage si la réactivité du produit a été accélérée par brumisation d'eau sur le film de colle ou en augmentant la température.

### Propriétés physiques et chimiques à l'état liquide

#### Extrait sec :

100%.

#### Viscosité :

Env. 2 600 mPa.s (Brookfield à 20°C).

Viscosité mesurée après fabrication. Les valeurs peuvent subir des fluctuations à la hausse ou à la baisse lors du stockage du produit.

#### Densité :

Env. 1.11 g/cm<sup>3</sup>.

#### Inflammabilité :

Non inflammable.

#### Résistance :

Aux bases acides et solvants faibles.

### Nettoyage

Everad® RPM 2635 fluide avec Everad® SNE 3739.

Everad® RPM 2635 durci avec Everad® RPS Solvant 4.

Protection des pièces métalliques souillées par

Everad® RPM 2635 par trempage avec Everad® HNE D-Col 12.

### Sécurité au travail

Consulter la fiche de sécurité avant utilisation. Nous vous recommandons de porter des vêtements appropriés, des gants et des lunettes de protection lors de la manipulation du produit à l'état liquide.

### Stockage

Protéger de l'humidité.

Environ 6 mois après production dans nos emballages d'origine hermétiquement clos, stockés dans un local sec et tempéré (stockage entre 15 et 25 °C).

### Garantie

Nous garantissons la qualité irréprochable et constante de ce produit fabriqué conformément aux normes de qualité ISO. Nos recommandations d'application et les conditions indiquées émanent d'une longue expérience et sont confirmées par la pratique. Les matériaux auxquels ce produit sera associé, de même que les conditions dans lesquelles il sera utilisé peuvent toutefois influencer sensiblement sur ses propriétés. D'où la nécessité, pour ses utilisateurs, d'effectuer des essais préalables. Nous vous recommandons de consulter préalablement notre service technique pour toute application ou condition de mise en œuvre s'écartant de nos recommandations. Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent.