

**CONTACT -> [contact@everad-adhesives.com](mailto:contact@everad-adhesives.com)**  
Nous serons heureux de pouvoir vous donner de plus amples informations sur nos dernières innovations.

## Everad® RPB 2633 A+B

Colle polyuréthane technique bi-composante pour complexes Euroclasses A2

### Description

Everad® RPB 2633 A+B est une colle polyuréthane à deux composants. Ce produit ne contient ni solvant, ni phtalate.

#### Conditionnement :

A : Container 1 100 kg, fût 275 kg, seau 25 kg.

B : Fût 250 kg, seau 5 kg, tonnelet 35 kg.

#### Base :

Polyol/Polyisocyanate.

### Utilisation conseillée

Everad® RPB 2633 A+B est destinée à la fabrication de panneaux sandwichs avec différents substrats, par exemple métaux, matières synthétiques, plaques en résine synthétique, polyester GFK, caoutchouc, mousses dures, plaques en fibres minérales ainsi que les composites au bois et au ciment. D'autres applications sont possibles, des essais préliminaires sont alors indispensables.

Avant toute utilisation, s'assurer par des essais que le produit correspond bien à l'utilisation souhaitée.

### Mise en œuvre

#### Préparation :

Les surfaces à coller doivent être propres (exemptes de graisse et de poussière).

Si besoin, appliquer un promoteur d'adhésion adapté.

Les deux composants de la colle sont adaptés l'un à l'autre.

Remuer le composant A avant de le mélanger l'autre. Y ajouter le composant B de façon homogène.

Le traitement se fait avec une spatule à dents ou un mélangeur et doseur. Vérifier régulièrement le bon fonctionnement des dispositifs de dosage. Respecter les instructions du fabricant.

Encoller sur une seule face. Déposer la pièce qui convient dans le lit de colle fraîche et bien maroufler ou presser.

#### Température d'application :

Au moins +10°C.

#### Application :

Machine mélangeuse-doseuse, spatule.

#### Quantité à appliquer :

250-500 g/m<sup>2</sup>. La quantité déposée dépend des matériaux à assembler et du process de dépose utilisé.

#### Vie en pot :

Env. 60 minutes. La valeur dépend des matériaux à assembler, des conditions environnementales et du process de dépose utilisé.

#### Temps de pressage :

Environ 240 minutes à 20 °C et 65% d'humidité relative.

Le temps de pressage dépend de la réactivité du produit.

Dépend des matériaux, des conditions environnementales et des conditions de process (le durcissement est accéléré pour une température jusqu'à 50°C).

### Propriétés physiques et chimiques à l'état liquide

#### Extrait sec :

100%.

#### Viscosité :

A : Env. 16 000 mPa.s (Brookfield B5V20).

B : Env. 200 mPa.s (Brookfield B2V100).

Mélange : Env. 4 500 mPa.s à 20°C (Brookfield B4V20).

Viscosité mesurée après fabrication. Les valeurs peuvent subir des fluctuations à la hausse ou à la baisse lors du stockage du produit.

#### Consistance :

Bien coulant.

#### Densité :

A : Env. 1.6 g/cm<sup>3</sup> à 20°C.

B : Env. 1.2 g/cm<sup>3</sup> à 20°C.

Mélange : Env. 1.5 g/cm<sup>3</sup> à 20°C.

#### Proportion de mélange :

A : B : 5 : 1 (en poids).

#### Inflammabilité :

Non inflammable.

### Classement au feu A2

#### Pouvoir Calorifique Supérieur :

14 449 kJ/kg.

#### Quantité maximum pour panneau A2 :

276 g/m<sup>2</sup>.

### Nettoyage

Everad® RPB 2633 A+B fluide avec Everad® SNE 3739.

Everad® RPB 2633 A+B durci avec Everad® RPS Solvant 4.

Protection des pièces métalliques souillées par Everad® RPB 2633 A+B par trempage avec Everad® HNE D-Col 12.

Rinçage de Everad® RPB 2633 A+B liquide dans les têtes de mélange de machine bi-composante avec Everad® RPS Solvant 3.

### Sécurité au travail

Consulter la fiche de sécurité avant utilisation. Nous vous recommandons de porter des vêtements appropriés, des gants et des lunettes de protection lors de la manipulation du produit à l'état liquide.

### Stockage

Protéger de l'humidité.

6 mois après production (comp. A) et 12 mois après production (comp. B) dans nos emballages d'origine hermétiquement clos, stockés dans un local sec et tempéré (stockage entre 15 et 25 °C).

### Garantie

Nous garantissons la qualité irréprochable et constante de ce produit fabriqué conformément aux normes de qualité ISO. Nos recommandations d'application et les conditions indiquées émanent d'une longue expérience et sont confirmées par la pratique. Les matériaux auxquels ce produit sera associé, de même que les conditions dans lesquelles il sera utilisé peuvent toutefois influencer sensiblement sur ses propriétés. D'où la nécessité, pour ses utilisateurs, d'effectuer des essais préalables. Nous vous recommandons de consulter préalablement notre service technique pour toute application ou condition de mise en œuvre s'écartant de nos recommandations. Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent.